

เอกสารแนบที่ 7-7

ผลการตรวจสอบภาพประจำปี 2567



เอกสารแนบที่ 7-8

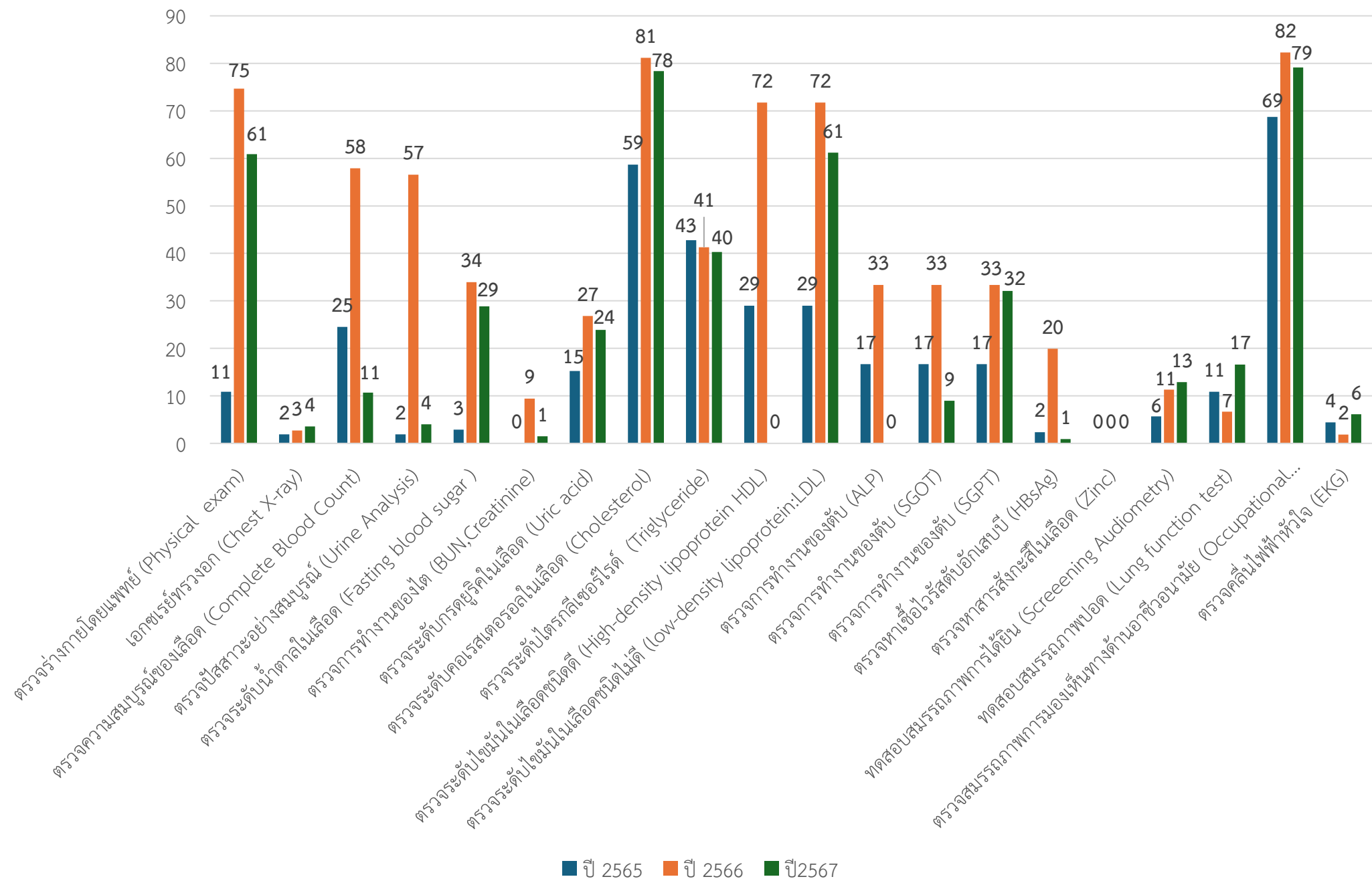
ผลการตรวจสอบภาพย้อนหลัง 3 ปี

ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565 - 2567

ที่	รายการตรวจ	เข้าตรวจ			เข้าตรวจ			ปกติ			ปกติ			ผิดปกติ			ผิดปกติ		
		ปี 2565	ปี 2566	ปี2567	ปี 2565	ปี 2566	ปี2567	ปี 2565	ปี 2566	ปี2567	ปี 2565	ปี 2566	ปี2567	ปี 2565	ปี 2566	ปี2567	ปี 2565	ปี 2566	ปี2567
		(คน)			(%)			(คน)			(%)			(คน)			(%)		
1	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical exam)	212	221	225	100	100	100	189	56	88	89	25	39	23	165	137	11	75	61
2	เอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-ray)	212	221	225	100	100	100	208	215	217	98	97	96	4	6	8	2	3	4
3	ตรวจความสมบูรณ์ของเลือด (Complete Blood Count)	212	221	225	100	100	100	158	93	201	75	42	89	52	128	24	25	58	11
4	ตรวจปัสสาวะอย่างสมบูรณ์ (Urine Analysis)	212	221	225	100	100	100	208	96	216	98	43	96	4	125	9	2	57	4
5	ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (Fasting blood sugar )	138	162	163	100	100	100	116	107	116	84	66	71	4	55	47	3	34	29
6	ตรวจการทำงานของไต (BUN,Creatinine)	138	138	134	100	100	100	138	125	132	100	91	99	0	13	2	0	9	1
7	ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric acid)	138	138	134	100	100	100	117	101	102	85	73	76	21	37	32	15	27	24
8	ตรวจระดับคอเรสเตอรอลในเลือด (Cholesterol)	138	138	134	100	100	100	57	26	29	41	19	22	81	112	105	59	81	78
9	ตรวจระดับไตรกลีเซอไรด์ (Triglyceride)	138	138	134	100	100	100	79	81	80	57	59	60	59	57	54	43	41	40
10	ตรวจระดับไขมันในเลือดชนิดดี (High-density lipoprotein HDL)	138	138	134	100	100	100	138	138	134	71	28	100	40	99	0	29	72	0
11	ตรวจระดับไขมันในเลือดชนิดไม่ดี (low-density lipoprotein:LDL)	138	138	134	100	100	100	98	39	52	71	28	39	40	99	82	29	72	61
12	ตรวจการทำงานของตับ (ALP)	138	138	134	100	100	100	115	92	134	83	67	100	23	46	0	17	33	0
13	ตรวจการทำงานของตับ (SGOT)	138	138	134	100	100	100	115	92	122	83	67	91	23	46	12	17	33	9
14	ตรวจการทำงานของตับ (SGPT)	138	138	134	100	100	100	115	92	91	83	67	40	23	46	43	17	33	32
15	ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBsAg)	212	221	225	100	100	100	207	177	223	98	80	99	5	44	2	2	20	1
16	ตรวจหาสารสังกะสีในเลือด (Zinc)	60	108	111	100	100	100	60	108	111	100	100	100	0	0	0	0	0	0
17	ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Screening Audiometry)	211	221	225	99.5	100	100	199	196	196	94	89	42	12	25	29	6	11	13
18	ทดสอบสมรรถภาพปอด (Lung function test)	212	209	199	100	100	100	189	195	166	89	93	83	23	14	33	11	7	17
19	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางด้านอาชีพ (Occupational vision test)	211	220	225	99.5	100	100	66	39	47	31	18	21	145	181	178	69	82	79
20	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	158	163	163	100	100	100	151	160	153	96	98	113	7	3	10	4	2	6

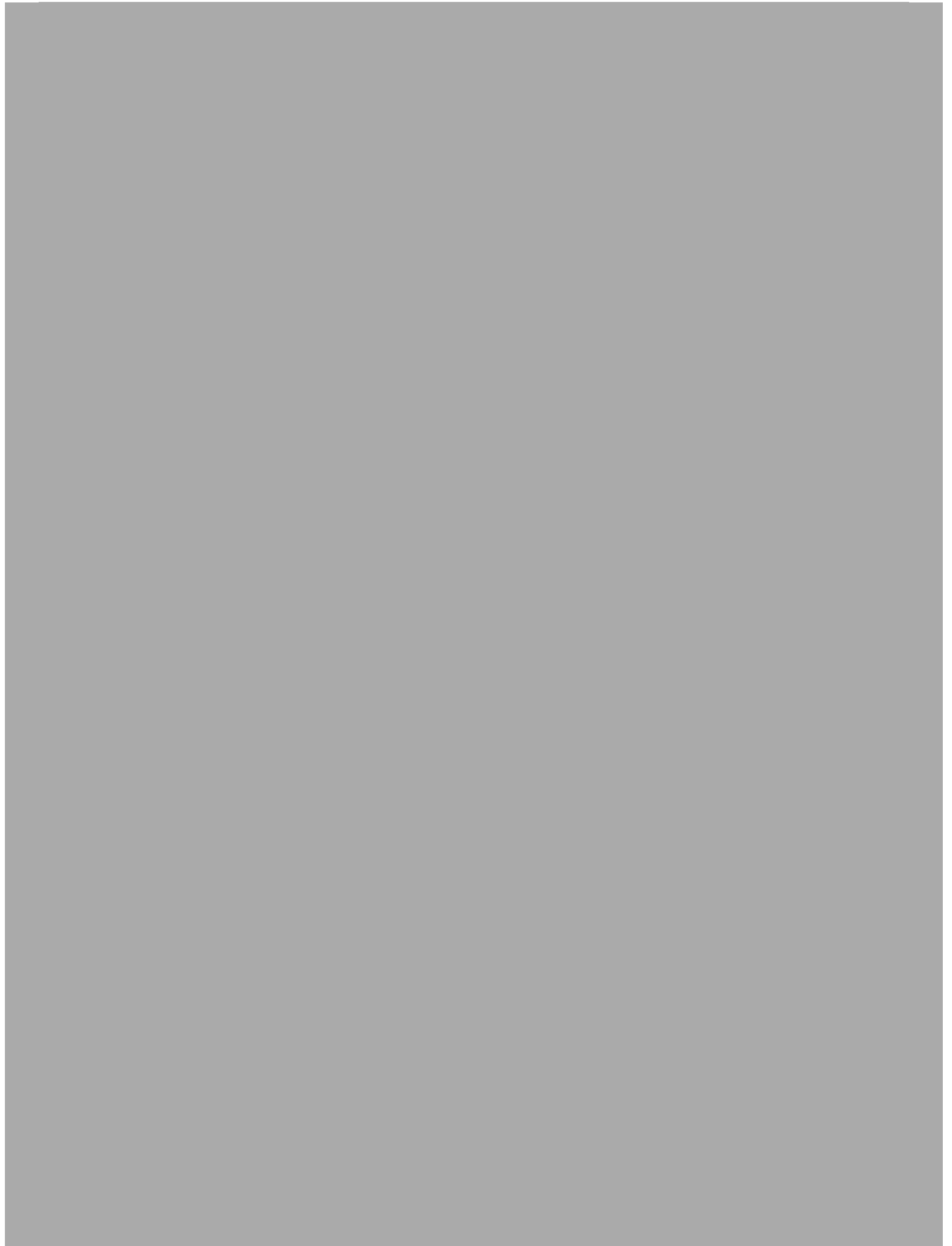


ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565 - 2567 (% ที่ผิดปกติ)



เอกสารแนบที่ 7-9

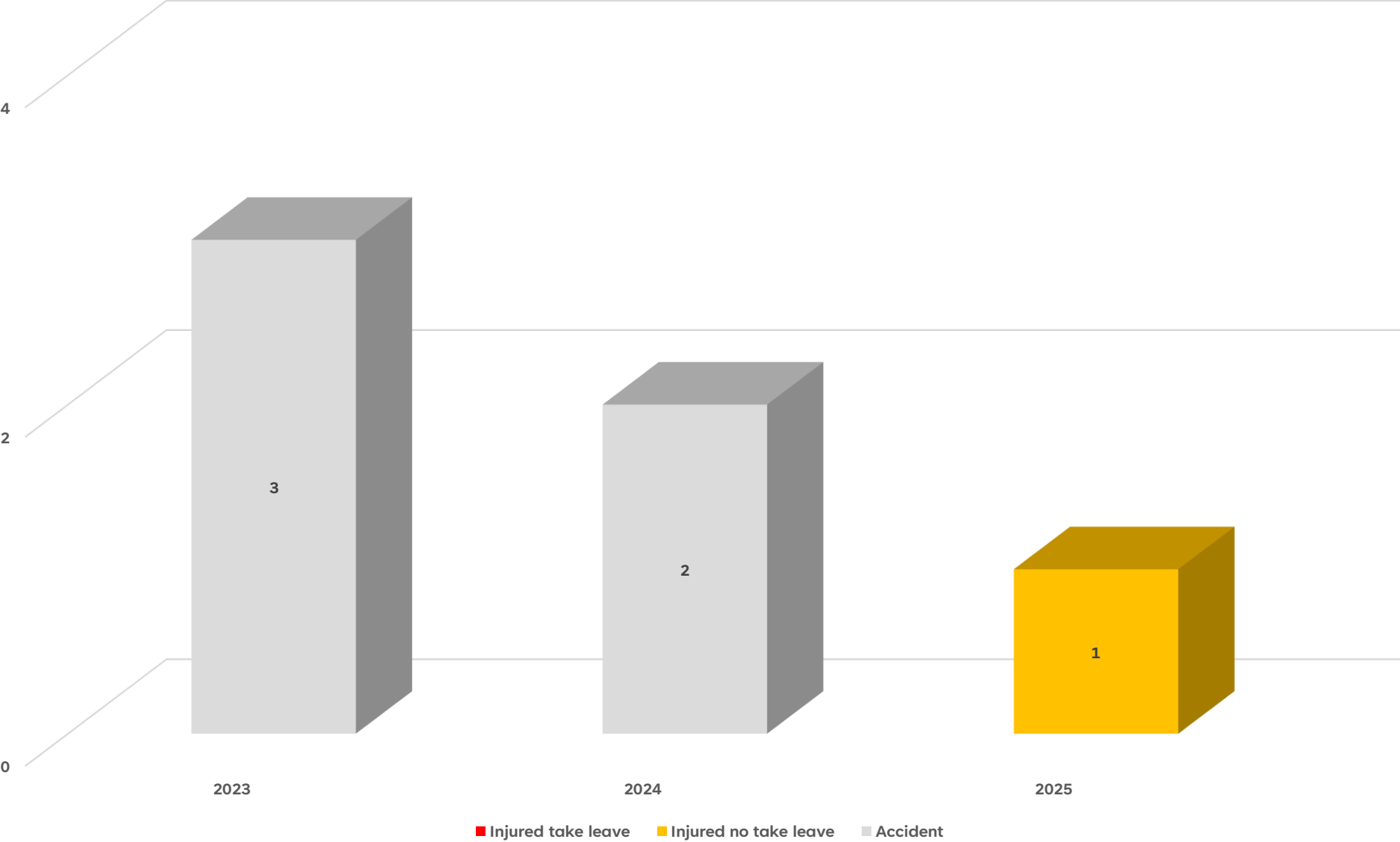
ตัวอย่างผลการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่



เอกสารแนบที่ 7-10

เอกสารบันทึกการเกิดสถิติอุบัติเหตุในโรงงาน  
และเอกสารบันทึกการเกิดอุบัติเหตุย้อนหลัง 3 ปี

History accident of TCS. since Y. 2023 - 2025



สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุระหว่าง มกราคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2566

เดือน	จำนวน ลูกจ้าง ทั้งหมด	จำนวนลูกจ้างที่ประสบภัย							ชั่วโมงการทำงานที่ ปลอดภัยสะสม (ชั่วโมง) *เป้าหมายปี 66 1,000,000 ชั่วโมง
		รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงานไม่ เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน	
มกราคม	221	-	-	-	-	-	-	-	605,896
กุมภาพันธ์	220	-	-	-	-	-	-	-	648,136
มีนาคม	219	-	-	-	-	-	-	-	693,688
เมษายน	219	-	-	-	-	-	-	-	728,728
พฤษภาคม	219	-	-	-	-	-	-	-	774,280
มิถุนายน	222	-	-	-	-	-	-	-	818,680
กรกฎาคม	226	-	-	-	-	-	-	-	863,880
สิงหาคม	225	-	-	-	-	-	-	-	907,080
กันยายน	224	-	-	-	-	-	-	-	953,672
ตุลาคม	225	-	-	-	-	-	-	-	998,672
พฤศจิกายน	228	-	-	-	-	-	-	-	1,046,096
ธันวาคม	229	-	-	-	-	-	-	-	1,088,232
รวม		-	-	-	-	-	-	-	

ชั่วโมงการทำงานที่ปลอดภัยสะสม  
ครบ 1,000,000 ชั่วโมง  
เมื่อวันที่ 1 พ.ย. 2566

สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุระหว่าง มกราคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2567

เดือน	จำนวน ลูกจ้าง ทั้งหมด	จำนวนลูกจ้างที่ประสบภัย							ชั่วโมงการ ทำงานที่ ปลอดภัยสะสม (ชั่วโมง) *เป้าหมายปี 67 1,500,000 ชั่วโมง
		รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงานไม่ เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน	
มกราคม	229	-	-	-	-	-	-	-	1,134,032
กุมภาพันธ์	227	-	-	-	-	-	-	-	1,177,616
มีนาคม	227	-	-	-	-	-	-	-	1,224,832
เมษายน	226	-	-	-	-	-	-	-	1,262,800
พฤษภาคม	226	-	-	-	-	-	-	-	1,309,808
มิถุนายน	228	-	-	-	-	-	-	-	1,353,584
กรกฎาคม	228	-	-	-	-	-	-	-	1,397,360
สิงหาคม	227	-	-	-	-	<div> <div>ชั่วโมงการทำงานที่ปลอดภัยสะสม</div> <div>ครบ 1,500,000 ชั่วโมง</div> <div>เมื่อวันที่ 7 ต.ค. 2567</div> </div>			1,444,576
กันยายน	227	-	-	-	-				1,489,976
ตุลาคม	225	-	-	-	-				1,534,976
พฤศจิกายน	224	-	-	-	-	-	-	-	1,581,568
ธันวาคม	233	-	-	-	-	-	-	1	1,626,304
รวม		-	-	-	-	-	-	-	

สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุระหว่าง มกราคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2568

เดือน	จำนวน ลูกจ้าง ทั้งหมด	จำนวนลูกจ้างที่ประสบภัย							ชั่วโมงการ ทำงานที่ ปลอดภัยสะสม (ชั่วโมง) *เป้าหมายปี 68 2,000,000 ชั่วโมง
		รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงานไม่ เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน	
มกราคม	230	-	-	-	-	-	-	-	1,674,144
กุมภาพันธ์	230	-	-	-	-	-	-	-	1,716,464
มีนาคม	229	-	-	-	-	-	-	-	1,764,096
เมษายน	229	-	-	-	-	-	-	-	1,800,736
พฤษภาคม	229	-	-	-	-	-	-	-	1,844,704
มิถุนายน	229	-	-	-	-	-	-	-	1,888,672
กรกฎาคม	229	-	-	-	-	-	-	-	
สิงหาคม	229	-	-	-	-	-	-	-	
กันยายน	229	-	อยู่ระหว่างการดำเนินการจัดเก็บสถิติ						
ตุลาคม	229	-							
พฤศจิกายน	229	-	-	-	-	-	-	-	
ธันวาคม	229	-	-	-	-	-	-	-	
รวม		-	-	-	-	-	-	-	



สถิติการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน จำแนกตามส่วนของร่างกายที่ประสบอันตรายและความร้ายแรง  
เดือนมกราคม - ธันวาคม ปี 2566

ส่วนของร่างกายที่ประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงานไม่ เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
ตา	-	-	-	-	-	-	-
หู	-	-	-	-	-	-	-
คอ / ศีรษะ	-	-	-	-	-	-	-
ใบหน้า	-	-	-	-	-	-	-
มือ	-	-	-	-	-	-	-
นิ้วมือ	-	-	-	-	-	-	-
แขน	-	-	-	-	-	-	-
ข้อมือ	-	-	-	-	-	-	-
ลำตัว เหว	-	-	-	-	-	-	-
หลัง	-	-	-	-	-	-	-
ไหล่	-	-	-	-	-	-	-
เท้า	-	-	-	-	-	-	-
นิ้วเท้า	-	-	-	-	-	-	-
ขา	-	-	-	-	-	-	-
อวัยวะอื่นๆ	-	-	-	-	-	-	-
บาดเจ็บ หลายส่วน	-	-	-	-	-	-	-
รวม	-	-	-	-	-	-	-

สถิติการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน จำแนกตามส่วนของร่างกายที่ประสบอันตรายและความร้ายแรง  
เดือนมกราคม - ธันวาคม ปี 2567

ส่วนของร่างกายที่ประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงานไม่ เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
ตา	-	-	-	-	-	-	-
หู	-	-	-	-	-	-	-
คอ / ศีรษะ	-	-	-	-	-	-	-
ใบหน้า	-	-	-	-	-	-	-
มือ	-	-	-	-	-	-	-
นิ้วมือ	-	-	-	-	-	-	-
แขน	-	-	-	-	-	-	-
ข้อมือ	-	-	-	-	-	-	-
ลำตัว เอว	-	-	-	-	-	-	-
หลัง	-	-	-	-	-	-	-
ไหล่	-	-	-	-	-	-	-
เท้า	-	-	-	-	-	-	-
นิ้วเท้า	-	-	-	-	-	-	-
ขา	-	-	-	-	-	-	-
อวัยวะอื่นๆ	-	-	-	-	-	-	-
บาดเจ็บ หลายส่วน	-	-	-	-	-	-	-
รวม	-	-	-	-	-	-	-

สถิติการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน จำแนกตามส่วนของร่างกายที่ประสบอันตรายและความร้ายแรง  
เดือนมกราคม - มิถุนายน ปี 2568

ส่วนของร่างกายที่ประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงานไม่ เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
ตา	-	-	-	-	-	-	-
หู	-	-	-	-	-	-	-
คอ / ศีรษะ	-	-	-	-	-	-	-
ใบหน้า	-	-	-	-	-	-	-
มือ	-	-	-	-	-	-	1
นิ้วมือ	-	-	-	-	-	-	-
แขน	-	-	-	-	-	-	-
ข้อมือ	-	-	-	-	-	-	-
ลำตัว เอว	-	-	-	-	-	-	-
หลัง	-	-	-	-	-	-	-
ไหล่	-	-	-	-	-	-	-
เท้า	-	-	-	-	-	-	-
นิ้วเท้า	-	-	-	-	-	-	-
ขา	-	-	-	-	-	-	-
อวัยวะอื่นๆ	-	-	-	-	-	-	-
บาดเจ็บ หลายส่วน	-	-	-	-	-	-	-
รวม	-	-	-	-	-	-	1

สถิติการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน จำแนกตามความรุนแรงของอุบัติเหตุ  
เดือนมกราคม - ธันวาคม ปี 2566

ลำดับ	ว/ด/ป ที่เกิด	ลักษณะของอุบัติเหตุ	ความรุนแรง	บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ	การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1	10/3/2566	รถตู้บริษัทชนกับ รถจักรยานยนต์ พ่วงข้าง	ไม่บาดเจ็บ ทรัพย์สิน เสียหาย	ถนนสายบางสะพาน - หนองหัดไธ	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ขับด้วยความเร็ว</li> <li>• คู่กรณีไม่หยุดรถเพื่อตรวจสอบความปลอดภัย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• เน้นย้ำการใช้ความเร็วในการขับขี่และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</li> </ul>	F-SF-14 001/2023
2	8/5/2566	รถตู้บริษัทชน กับรถจักรยานยนต์	ไม่บาดเจ็บ ทรัพย์สิน เสียหาย	ถนนสายบางสะพาน - หนองระแวง	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ขับด้วยความเร็ว</li> <li>• คู่กรณีไม่หยุดรถเพื่อตรวจสอบความปลอดภัย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• เน้นย้ำการใช้ความเร็วในการขับขี่และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</li> </ul>	F-SF-14 002/2023
3	17/8/2023	Tong ของปั้นจั่น ยกคอล์ยขนเสา โครงสร้างของ RCL	ไม่บาดเจ็บ ทรัพย์สิน เสียหาย	หน้า RCL	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ระบบไฟฟ้าขัดข้อง</li> <li>• ไม่มีการเว้นระยะห่างที่ปลอดภัย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ให้ทีม ELE ดำเนินการตรวจสอบและแก้ไข</li> <li>• แก้ไข WI และจัดอบรม และ ตักเตือนด้วยวาจา</li> </ul>	F-SF-14 003/2023

สถิติการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน จำแนกตามความรุนแรงของอุบัติเหตุ  
เดือนมกราคม - ธันวาคม ปี 2567

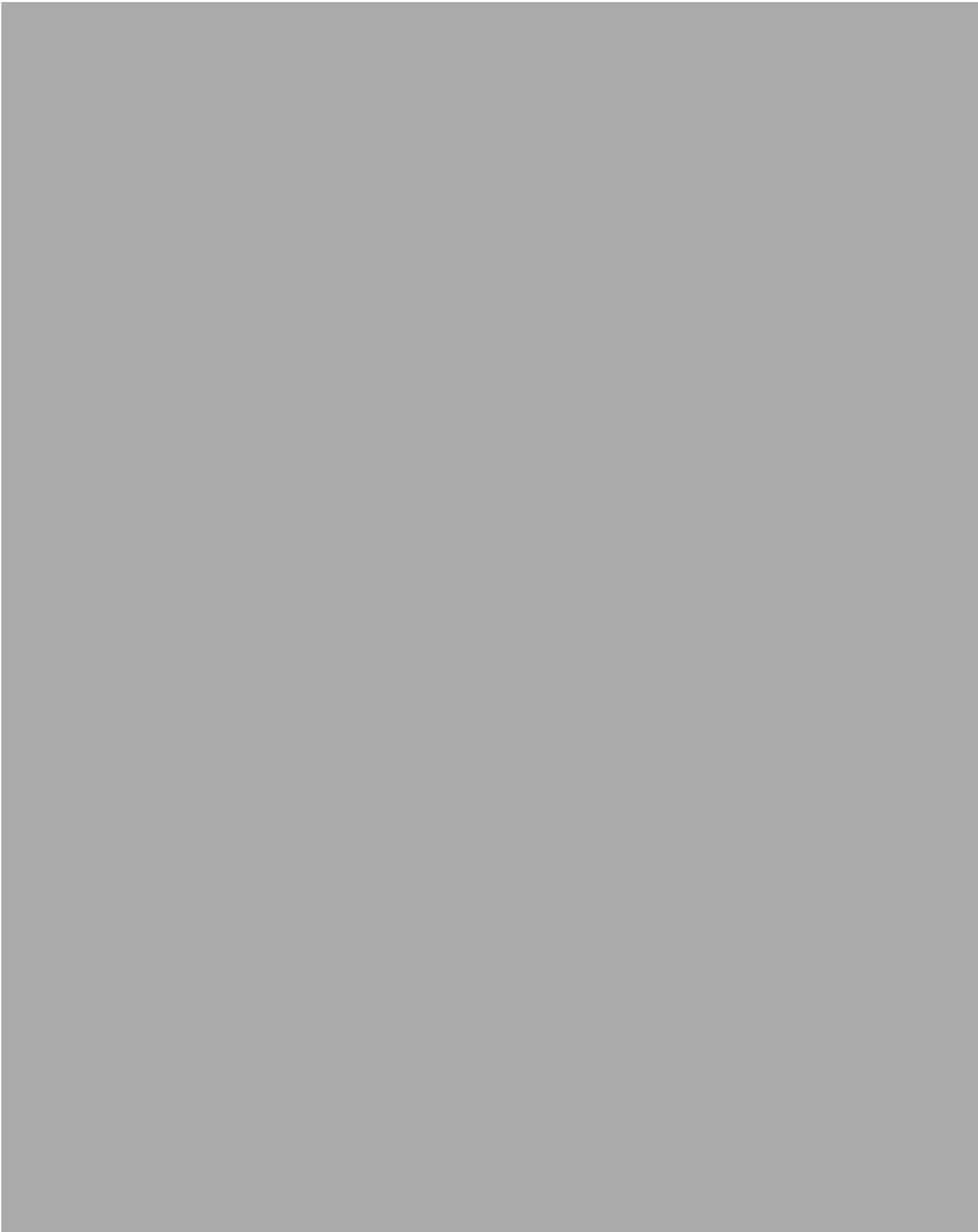
ลำดับ	ว/ด/ป ที่เกิด	ลักษณะของอุบัติเหตุ	ความรุนแรง	บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ	การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1	4/9/2567	Tong ของปั้นจั่น ไหลกระแทกกับ coil (Raw material)	ไม่บาดเจ็บ ทรัพย์สิน เสียหาย	Receive gate	<ul style="list-style-type: none"><li>• ประสบการณ์ทำงานของพนักงานเพียง 1 ปี 3 เดือน</li><li>• การสื่อสารที่ผิดพลาด</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• ให้พนักงานใหม่เก็บชั่วโมงการขับ ปั้นจั่น และทดสอบใหม่ ประเมินผล ก่อนทำงานจริง</li></ul>	F-SF-14 001/2024
2	8/5/2566	รถพนักงานลิ้น ไถตถกถนน	ไม่บาดเจ็บ ทรัพย์สิน เสียหาย	ถนนหน้าบริษัทฯ	<ul style="list-style-type: none"><li>• ขับด้วยความเร็ว</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• เน้นย้ำการใช้ความเร็วในการขับขี่ และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</li></ul>	F-SF-14 002/2024

สถิติการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน จำแนกตามความรุนแรงของอุบัติเหตุ  
เดือนมกราคม - มิถุนายน ปี 2568

ลำดับ	ว/ด/ป ที่เกิด	ลักษณะของอุบัติเหตุ	ความรุนแรง	บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ	การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1	23/2/2568	ใบมีดตัดกระดาษ ห่อคอยล์บาด บริเวณหลังมือ ของพนักงาน	บาดเจ็บ แต่ไม่หยุด งาน	Packing Area	<ul style="list-style-type: none"><li>• ความประมาท (เร่งรีบและไม่ระมัดระวัง) ไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคล</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• ควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน</li><li>• บาดทุกครั้งที่มีการตัดกระดาษห่อคอยล์</li><li>• ออกแบบใบตัดให้มีที่ครอบป้องกันใบมีดบาด</li></ul>	F-SF-14 001/2025

เอกสารแนบที่ 7-11

เอกสารการซ่อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหลและแพร่กระจายของสารเคมี





เอกสารแนบที่ 7-12

เอกสารการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เอกสารแนบที่ 7-13

เอกสารการอบรมความปลอดภัยในการใช้ไฟฟ้า



วิทยากร

☐ ဝှက် ၇.....

[illegible][illegible]

F-GA-001-d

[illegible]

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	เลขประจำตัว พนักงาน	ตำแหน่ง	แผนก	ลายเซ็นผู้เข้ารับการฝึกอบรม		ผลการประเมิน	
					ช่วงเช้า	ช่วงบ่าย	ผ่าน	ไม่ผ่าน

30								
31								
32								
33								
34								
35								
36								
37								
38								

F-GA-001-d



แบบลงทะเบียนฝึกอบรม  
TRAINING REGISTRATION FORM

หัวข้อวิชา ธรรมะ จิตสำนึก คุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม  
วันที่ 6/6/2567 เวลา 13.00 - 17.00 น.  
สถานที่ ห้องอบรมบริษัท  
วิทยากร

หลักสูตร ☒ ฝึกอบรมภายใน ☐ OJT ตามแผนฯ ☐ OJT นอกแผนฯ ☐ ปฐมนิเทศพนักงานใหม่ ☐ อื่น ๆ .....

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	เลขประจำตัว พนักงาน	ตำแหน่ง	แผนก	ลายเซ็นผู้เข้ารับการฝึกอบรม		ผลการประเมิน	
					ช่วงเช้า	ช่วงบ่าย	ผ่าน	ไม่ผ่าน



ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	เลขประจำตัว พนักงาน	ตำแหน่ง	แผนก	ลายเซ็นผู้เข้ารับการฝึกอบรม		ผลการประเมิน	
					ช่วงเช้า	ช่วงบ่าย	ผ่าน	ไม่ผ่าน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	เลขประจำตัว พนักงาน	ตำแหน่ง	แผนก	ลายเซ็นผู้เข้ารับการฝึกอบรม		ผลการประเมิน	
					ช่วงเช้า	ช่วงบ่าย	ผ่าน	ไม่ผ่าน
44								
45								
46								
47								
48								
49								
50								
51								
52								
53								
54								
55								
56								
57								
58								
59								
60								





แบบประเมินผลการเรียนรู้

LEARNING EVALUATION FORM

ชื่อหลักสูตร	จิตสำนึกด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
วิทยากร	
วันที่	27/5/2567 เวลา 15.55 - 16.15 น. สถานที่ ห้องฝึกอบรม บริษัท
วิธีการประเมิน	<input checked="" type="checkbox"/> การสังเกต (Observation) <input type="checkbox"/> การสัมภาษณ์ (Interview) <input type="checkbox"/> กรณีศึกษา (Case Study)
	<input type="checkbox"/> การให้ปฏิบัติ (Performance Test) <input type="checkbox"/> การสอบถาม (Questionnaire) <input type="checkbox"/> การทดสอบ (Testing)

ลำดับที่	หัวข้อการประเมิน	ผลการประเมิน	
		ผ่าน	ไม่ผ่าน
1.	พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับอันตราย อุบัติเหตุ ความปลอดภัย	✓	
2.	พนักงานรับทราบและดำเนินการตามขั้นตอนความปลอดภัยของบริษัท ประจำปี 2567	✓	
3.	พนักงานสามารถอธิบายใบอาชีวอนามัยได้อย่างถูกต้องและเข้าใจ สวมใส่ PPE ที่เหมาะสมกับลักษณะงานได้	✓	
4.	พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับสัญญาณเตือนภัยทั้ง 5 ด้าน ได้แก่ สัญญาณอันตราย สัญญาณอันตราย สัญญาณอันตราย และสัญญาณอันตราย	✓	
5.	พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับกฎระเบียบและข้อควรปฏิบัติในการปฏิบัติงาน	✓	
6.	พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับกฎระเบียบและข้อควรปฏิบัติในการปฏิบัติงาน	✓	

ข้อเสนอแนะ	สรุปการประเมินผลการฝึกอบรม
------------	----------------------------

หมายเหตุ

พนักงานที่ได้รับการประเมินคือ พนักงานที่ได้ลงทะเบียนใน Training registration form ในหลักสูตรที่มีการประเมินนี้ และประเมินโดยผู้สอนผู้จัดการแผนก หรือผู้ที่เกี่ยวข้อง

หมายเหตุ

พนักงานที่ได้รับการประเมินคือ พนักงานที่ได้ลงทะเบียนใน Training registration form ในหลักสูตรที่มีการประเมินนี้ และประเมินโดยผู้สอนผู้จัดการแผนก หรือผู้ที่เกี่ยวข้อง



แบบประเมินผลการเรียนรู้

LEARNING EVALUATION FORM

ชื่อหลักสูตร	จิตสำนึกด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
วิทยากร	
วันที่	31/5/2567 เวลา 15.00 - 16.00 น. สถานที่ ห้องฝึกอบรม บริษัท
วิธีการประเมิน	<input checked="" type="checkbox"/> การสังเกต (Observation) <input type="checkbox"/> การสัมภาษณ์ (Interview) <input type="checkbox"/> กรณีศึกษา (Case Study)
	<input type="checkbox"/> การให้ปฏิบัติ (Performance Test) <input type="checkbox"/> การสอบถาม (Questionnaire) <input type="checkbox"/> การทดสอบ (Testing)

ลำดับที่	หัวข้อการประเมิน	ผลการประเมิน	
		ผ่าน	ไม่ผ่าน
1.	พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับอันตราย อุบัติเหตุ ความปลอดภัย	✓	
2.	พนักงานรับทราบและดำเนินการตามขั้นตอนความปลอดภัยของบริษัท ประจำปี 2567	✓	
3.	พนักงานสามารถอธิบายใบอาชีวอนามัยได้อย่างถูกต้องและเข้าใจ สวมใส่ PPE ที่เหมาะสมกับลักษณะงานได้	✓	
4.	พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับสัญญาณเตือนภัยทั้ง 5 ด้าน ได้แก่ สัญญาณอันตราย สัญญาณอันตราย สัญญาณอันตราย และสัญญาณอันตราย	✓	
5.	พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับกฎระเบียบและข้อควรปฏิบัติในการปฏิบัติงาน	✓	
6.	พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับกฎระเบียบและข้อควรปฏิบัติในการปฏิบัติงาน	✓	

ข้อเสนอแนะ	สรุปการประเมินผลการฝึกอบรม
------------	----------------------------



แบบประเมินผลการเรียนรู้

LEARNING EVALUATION FORM

ชื่อหลักสูตร	จิตสำนึกด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
วิทยากร	
วันที่	6/6/2567 เวลา 16.00 - 16.30 น. สถานที่ ห้องฝึกอบรม บริษัทฯ
วิธีการประเมิน	<input checked="" type="checkbox"/> การสังเกต (Observation) <input type="checkbox"/> การสัมภาษณ์ (Interview) <input type="checkbox"/> กรณีศึกษา (Case Study) <input type="checkbox"/> การให้ปฏิบัติ (Performance Test) <input type="checkbox"/> การสอบถาม (Questionnaire) <input type="checkbox"/> การทดสอบ (Testing)

ลำดับที่	หัวข้อการประเมิน	ผลการประเมิน	
		ผ่าน	ไม่ผ่าน
1.	พนักงานมีสมาธิ คอยระวังภัยใกล้ตัว สามารถช่วยเหลือผู้ประสบอุบัติเหตุได้	✓	
2.	พนักงานมีไหวพริบ และตัดสินใจได้ทันเวลาเมื่อเกิดอุบัติเหตุ	✓	
3.	พนักงานสามารถอธิบาย ขั้นตอนการช่วยเหลือผู้ประสบอุบัติเหตุได้	✓	
4.	พนักงานสามารถช่วยเหลือผู้ประสบอุบัติเหตุได้	✓	
5.	พนักงานสามารถช่วยเหลือผู้ประสบอุบัติเหตุได้	✓	
6.	พนักงานสามารถช่วยเหลือผู้ประสบอุบัติเหตุได้	✓	

สรุปการประเมินผลการฝึกอบรม

ข้อเสนอแนะ

หมายเหตุ

พนักงานที่ได้รับการประเมินคือ พนักงานที่ลงทะเบียนใน Training registration form ในหลักสูตรที่มีการประเมินนี้ และประเมินโดยผู้สอน ผู้จัดการแผนก หรือผู้ที่เกี่ยวข้อง



แบบประเมินผลการเรียนรู้

LEARNING EVALUATION FORM

ชื่อหลักสูตร	จิตสำนึกด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
วิทยากร	
วันที่	11/6/2567 เวลา 16.00 - 16.30 น. สถานที่ ห้องฝึกอบรม บริษัทฯ
วิธีการประเมิน	<input checked="" type="checkbox"/> การสังเกต (Observation) <input type="checkbox"/> การสัมภาษณ์ (Interview) <input type="checkbox"/> กรณีศึกษา (Case Study) <input type="checkbox"/> การให้ปฏิบัติ (Performance Test) <input type="checkbox"/> การสอบถาม (Questionnaire) <input type="checkbox"/> การทดสอบ (Testing)

ลำดับที่	หัวข้อการประเมิน	ผลการประเมิน	
		ผ่าน	ไม่ผ่าน
1.	พนักงานมีสมาธิ คอยระวังภัยใกล้ตัว สามารถช่วยเหลือผู้ประสบอุบัติเหตุได้	✓	
2.	พนักงานมีไหวพริบ และตัดสินใจได้ทันเวลาเมื่อเกิดอุบัติเหตุ	✓	
3.	พนักงานสามารถอธิบาย ขั้นตอนการช่วยเหลือผู้ประสบอุบัติเหตุได้	✓	
4.	พนักงานสามารถช่วยเหลือผู้ประสบอุบัติเหตุได้	✓	
5.	พนักงานสามารถช่วยเหลือผู้ประสบอุบัติเหตุได้	✓	
6.	พนักงานสามารถช่วยเหลือผู้ประสบอุบัติเหตุได้	✓	

สรุปการประเมินผลการฝึกอบรม

ข้อเสนอแนะ

หมายเหตุ

พนักงานที่ได้รับการประเมินคือ พนักงานที่ลงทะเบียนใน Training registration form ในหลักสูตรที่มีการประเมินนี้ และประเมินโดยผู้สอน ผู้จัดการแผนก หรือผู้ที่เกี่ยวข้อง

เอกสารแนบที่ 8  
เอกสารอื่นๆ

เอกสารแนบที่ 8-1  
นโยบายสิ่งแวดล้อม





## นโยบายสิ่งแวดล้อม


บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด เป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีด้วยกรรมวิธีทางไฟฟ้า แห่งแรกของประเทศไทย จัดตั้งขึ้นเพื่อสนองนโยบายรัฐบาลในการพัฒนาอุตสาหกรรมซึ่งบริษัท ฯ มีความมุ่งมั่นที่จะผลิตสินค้าและบริการอย่างมีคุณภาพ โดยให้ความสำคัญในการจัดระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมเพื่อป้องกัน และรักษาไว้ซึ่งสภาพแวดล้อมที่ดีทั้งภายในและภายนอกองค์กร ดังนี้

- 1) ปฏิบัติตามกฎหมายและกฎระเบียบทางด้านสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินธุรกิจของบริษัท ฯ และความต้องการของลูกค้า
- 2) กำหนดวัตถุประสงค์ และเป้าหมายในการทำงานด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อให้มีการปรับปรุงสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง
- 3) ให้มีการประชาสัมพันธ์ ร่วมมือกับชุมชน หน่วยงานราชการและผู้ที่เกี่ยวข้องกับองค์กรทุกคน เพื่อปรับปรุงการจัดการสิ่งแวดล้อม
- 4) อนุรักษ์ทรัพยากรและพลังงานด้วยการใช้อย่างมีประสิทธิภาพ ทั้งจากการบำบัด , การควบคุมปริมาณของเสีย และการนำกลับมาใช้ใหม่

### วัตถุประสงค์และเป้าหมาย ปี 2568

1. อุบัติเหตุด้านสิ่งแวดล้อมต้องเป็น " 0 " โดย
  - 1.1 ไม่ปล่อยน้ำเสียและไอเสียที่เกินมาตรฐานออกสู่ภายนอก 100%
  - 1.2 มีการหกรั่วไหลของน้ำยา Plating ไม่เกิน 1 ม<sup>3</sup>/เดือน
2. ลดปริมาณการใช้และลด CO<sub>2</sub>
  - 2.1 ปริมาณการใช้น้ำ เฉลี่ย < 125 m<sup>3</sup>/hr  
VN,MMN < 130 m<sup>3</sup>/hr  
P < 116 m<sup>3</sup>/hr
  - 2.2 ลดปริมาณการใช้น้ำมันเตา 32%  
จาก Steamless cleaner (3.95 ลิตรต่อตัน เป็น 2.68 ลิตรต่อตัน)  
( ลดการปล่อยก๊าซ CO<sub>2</sub> ได้ 450 ตัน/ปี )
  - 2.3 มีการลงทุนติดตั้งแผงโซลาร์เซลล์ขนาด 500 กิโลวัตต์  
( ลดการปล่อยก๊าซ CO<sub>2</sub> ได้ 365 ตัน/ปี )

เอกสารแนบที่ 8-2  
แผนฉุกเฉินกรณีน้ำท่วม

	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD	
	ระเบียบปฏิบัติงาน ( PROCEDURE MANUAL )	DOCUMENT NO. PME-GA-06
		REVISED NO. 08
TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม ( Emergency Flood )	DATE 1 May 23	PAGE 1 / 20
<p style="text-align: center;">ระเบียบปฏิบัติงาน</p> <p style="text-align: center;">PROCEDURE MANUAL</p> <p style="text-align: center;">บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด</p> <p style="text-align: center;">THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.</p> <p style="text-align: center;">DOCUMENT NO. PME-GA-06</p> <p>TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม ( Emergency Flood )</p> <p>ORIGINAL : HRA</p> <p>EFFECTIVE DATE : 1 พฤษภาคม 2566</p>		



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน ( PROCEDURE MANUAL )

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-GA-06

08

DATE

PAGE

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม  
( Emergency Flood )

1 May 23

2 / 20

## Distribution List

### Copy No.

### Copy Holder

1	Utility
2	Analysis
3	Coil Control
4	Electrical
5	Human Resources & Administration
6	Mechanical
7	Production
8	Purchase
9	Quality Control
10	Scheduling
11	Finance & Account



UNCONTROLLED  
COPY



TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม  
( Emergency Flood )

1 May 23

3 / 20

## การบันทึกการแก้ไข

ฉบับที่แก้ไข	วันที่เริ่มบังคับใช้	แก้ไขโดย	หน้า	รายละเอียด
00	31 ก.ค. 49		1 - 7	เริ่มประกาศใช้
01	31 ก.ค. 50	UTL.	2	ยกเลิก Plant manager approved เป็น EMR approved
02	30 เม.ย. 53	UTL.	6	แก้ไขข้อ 5.5.2 เพิ่มแบบการ ประเมินเพื่อทบทวนแผนป้องกัน และระงับเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม
			7	แก้ไขชื่อของ PM-GA-12
03	13 มี.ค. 55	HRA.	6 - 7	แก้ไขข้อ 5.3 เพิ่มรายละเอียดการ ปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์น้ำท่วม
04	8 มี.ค. 60	HRA.	4 - 5	เพิ่ม เจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม และหน้าที่ความรับผิดชอบ
			6	เพิ่ม หน้าที่ผู้รับผิดชอบในการติดตาม สภาพอากาศ
			7	เพิ่ม การสั่งการของผู้จัดการควบคุม เหตุ และการเคลื่อนย้ายวัสดุอุปกรณ์
				เพิ่มรูปภาพ การวางกระสอบทราย
05	6 ม.ค. 61	HRA.	7- 10	เพิ่มการใช้ผ้าใบกันน้ำยึดติดกับประตู โรงงาน และจุดตำแหน่งในการใช้ผ้าใบ
				เพิ่มแผนผังการปฏิบัติในกรณีน้ำท่วม
				และมาตรการฟื้นฟูหลังเกิดเหตุน้ำท่วม
			13	เพิ่มแบบตรวจอุปกรณ์น้ำท่วม
06	5 มิ.ย. 62	HRA.	1 - 19	เพิ่มการแปลข้อความเป็นภาษาอังกฤษ
07	10 มี.ค. 64	HRA.	5	กำหนดระยะเวลาในการฝึกซ้อม





บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน ( PROCEDURE MANUAL )

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-GA-06

08

DATE

PAGE

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม  
( Emergency Flood )

1 May 23

4 / 20

### การบันทึกการแก้ไข

ฉบับที่แก้ไข	วันที่เริ่มบังคับใช้	แก้ไขโดย	หน้า	รายละเอียด
08	1 พ.ค. 66	HRA	8-9	แก้ไขข้อ 5.2.2.1 ยกเลิก FE-GA-17 ใช้ F-SF-30 แทน (ทั้งในภาษาไทย และภาษาอังกฤษ)
			19	แก้ไขข้อ 5.2.2.3 ยกเลิก FE-GA-29 ใช้ F-SF-23 แทน (ทั้งในภาษาไทย และภาษาอังกฤษ)
				แก้ไขข้อ 10 ยกเลิก FE-GA-17 และ FE-GA-29 ใช้ F-SF-30 และ F-SF-23 แทน



UNCONTROLLED  
COPY



## 1. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติเพื่อเตรียมความพร้อมเมื่อเกิดอุบัติเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดน้ำท่วมภายในสถานประกอบการทั้งนี้ เพื่อลดอัตราเสี่ยงต่อการเกิดน้ำท่วมเพื่อเป็นการสร้างระบบในการประสานงาน ป้องกันและควบคุมเหตุให้มีประสิทธิภาพและส่งผลกระทบท่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด เพื่อเป็นการสร้างความมั่นใจและสร้างทัศนคติที่ดีให้กับพนักงานในเรื่องความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

### 1. Objectivity

To be used as a guideline in practice to prepare for an emergency accident of a flood in the workplace.

To reduce the risk of flooding in order to create a coordinated system Prevent and control the cause to be effective and affect the life, property and environment to a minimum. In order to build confidence and create a positive attitude for employees on safety and the environment

## 2. ขอบเขต

ใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติ การเตรียมความพร้อมเมื่อเกิดอุบัติเหตุฉุกเฉิน กรณีเกิดน้ำท่วมที่เกิดขึ้นภายในเขตพื้นที่โรงงาน บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

### 2. Scope

Used as a guideline in practice Preparing for an emergency accident In case of flooding occurring within the factory area, Thai Coated Steel Sheet Company Limited

## 3. ความรับผิดชอบ

3.1.1 ฝ่ายบริหาร

3.1.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ

3.1.3 เจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม

3.1.4 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

3.1.5 หัวหน้างาน

3.1.6 พนักงานทุกคน

### 3. Obligation

3.1.1 Management

3.1.2 Safety Officer

3.1.3 Environment Officer


3.1.4 Guardsman

3.1.5 Supervisory

3.1.6 Employees





 <b>TCS</b>	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD		
	ระเบียบปฏิบัติงาน ( PROCEDURE MANUAL )	DOCUMENT NO. PME-GA-06	REVISED NO. 08
TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม ( Emergency Flood )		DATE 1 May 23	PAGE 6 / 20
<p>3.1.1 ฝ่ายบริหาร</p> <p>3.1.1.1 การจัดผังโรงงาน ระบบ และเทคโนโลยีใหม่ ๆ โดยคำนึงถึงการเกิดน้ำท่วม</p> <p>3.1.1.2 กำหนดพื้นที่ ควบคุมกระบวนการผลิต เครื่องมือ เครื่องจักรที่อาจเกิดน้ำท่วม</p> <p>3.1.1.3 กำหนดนโยบายมาตรฐานการปฏิบัติให้ปลอดภัยจากน้ำท่วม</p> <p>3.1.1.4 มอบหมายให้มีคณะกรรมการจัดทำแผนป้องกันน้ำท่วม และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ กำหนดแผนและการดำเนินการป้องกันน้ำท่วม เช่น การฝึกอบรม การตรวจสอบ เป็นต้น</p> <p>3.1.1.5 ติดตามตรวจสอบกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันน้ำท่วม</p> <p>3.1.1.6 วางแผนระยะยาวเกี่ยวกับการป้องกันน้ำท่วม</p> <p>3.1.1.7 ประเมินความรุนแรงของสถานการณ์และอำนวยความสะดวก</p> <p>3.1.1 Management</p> <p>3.1.1.1 Provide plant layout, systems and new technologies and taking into account the flooding.</p> <p>3.1.1.2 Determine the control area for the production , machine , tools that damage may be from flooding.</p> <p>3.1.1.3 Establish a policy of safe operating standards about floods</p> <p>3.1.1.4 Assigned to safety committee to prepare a flood protection plan. And professional safety officers formulate plans and prevent flooding operations, such as training, check, etc.</p> <p>3.1.1.5 Monitor activities Related to flood protection</p> <p>3.1.1.6 Long-term planning regarding flood protection</p> <p>3.1.1.7 Assess the severity of the situation and direct the emergency plan.</p> <p>3.1.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ</p> <p>3.1.2.1 กำหนดรายละเอียดของแผนป้องกันน้ำท่วม</p> <p>3.1.2.2 จัดให้มีการอบรมและจัดฝึกซ้อมการปฏิบัติการในกรณีเกิดเหตุน้ำท่วมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในเดือนธันวาคมของทุกปี</p> <p>3.1.2.3 จัดหา ซ่อมบำรุง และตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุมและอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกันน้ำท่วมอยู่ในสภาพที่พร้อมต่อการใช้งานได้ตลอดเวลา โดยประสานงานกับหน่วยงานที่อุปกรณ์ติดตั้งอยู่เสมอ</p> <p>3.1.2 Professional Safety officer</p> <p>3.1.2.1 Determine the details of the flood protection plan</p> <p>3.1.2.2 Provide training and practice training in the event of flooding at least 1 time on Dec. every year.</p> <p>3.1.2.3 Procurement, maintenance and inspection of control equipment and flood protection equipment in a ready-to-use condition at all times By coordinating with the units that the equipment is always installed</p>			



UNCONTROLLED  
COPY



### 3.1.3 เจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม

3.1.3.1 ทำการวิเคราะห์และตรวจประเมิน น้ำที่คงค้างอยู่ในบริษัท ฯ ได้มีการปนเปื้อนสารเคมีอันตราย  
ที่อาจมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายนอกบริษัท ฯ ก่อนทำการระบายน้ำออกสู่ภายนอก

### 3.1.3 Environmental officer

3.1.3.1 Analyze and evaluate Water that remains in the TCS. has contaminated hazardous chemicals  
that may have impact on the environment outside TCS. before draining into the outside.

### 3.1.4 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

3.1.4.1 ตรวจสอบสภาพกำแพงโดยรอบของบริษัทว่าอยู่ในสภาพแข็งแรงไม่ชำรุดเสียหาย

3.1.4.2 เมื่อเห็นน้ำกรณีสูงกว่าปกติภายในพื้นที่บริษัท ให้รายงานต่อผู้ที่เกี่ยวข้องทันที

### 3.1.4 Guardsman

3.1.4.1 Check the condition of the surrounding wall of TCS. that is in a strong condition, not damaged.

3.1.4.2 When seeing the water case higher than normal . That report to the supervisory immediately .

### 3.1.5 หัวหน้างาน

3.1.5.1 ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ควบคุมและป้องกันน้ำท่วมให้อยู่ในสภาพที่พร้อมจะใช้งานได้ตลอดเวลา  
เช่น กระสอบทราย ผ้าใบกันน้ำท่วม แผ่นบอร์ดป้องกันน้ำท่วม เป็นต้น

3.1.5.2 แจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องย้ายอุปกรณ์หรือวัสดุต่าง ๆ ที่กีดขวางการเข้าถึงอุปกรณ์ควบคุมและ  
อุปกรณ์ป้องกันน้ำท่วม

3.1.5.3 ตรวจสอบพื้น ผนังโรงงาน แนวคันที่ใช้สำหรับป้องกันน้ำท่วมให้อยู่ในสภาพพร้อมป้องกันน้ำท่วม  
ได้ตลอดเวลา หากพบว่าชำรุดให้แจ้งหน่วยงานที่รับผิดชอบทำการซ่อมแซมโดยด่วน

3.1.5.4 ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการฝึกอบรมเป็น  
ครั้งคราว

### 3.1.5 supervisory

3.1.5.1 Check the condition of the control and flood protection equipment . To be in a condition  
that is ready to be used at all times, such as sandbags, vinyl & boards flood protection etc.

3.1.5.2 command to section concern to move equipment or materials at difficult access to protection  
flood equipment.

3.1.5.3 Inspect the floor, wall, factory, bund used for flood protection to be in a ready condition to  
prevent flooding at all times. If it is found to be damaged, notify the responsible agency to  
repair it immediately.







TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม  
( Emergency Flood )

### 3.1.6 พนักงานทุกคน

3.1.6.1 พนักงานทุกคนต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยในการทำงาน

3.1.6.2 เมื่อพบเห็นหรือรับทราบเหตุการณ์ผิดปกติให้รายงานต่อหัวหน้างานหรือผู้ที่เกี่ยวข้องทันที

### 3.1.6 Employees

3.1.6.1 All employees must practice follow safety regulation in work place.

3.1.6.2 When found abnormal case , that inform to supervisory by immediatly.

## 4 คำจำกัดความ

เหตุฉุกเฉิน หมายถึง สถานการณ์ที่เป็นอันตราย หรือมีอันตรายแฝงที่อาจทำให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรืออาจส่งผลกระทบต่อสาธารณชน ซึ่งสถานการณ์ดังกล่าวไม่สามารถควบคุมได้ทันทีทันใด และเมื่อเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวขึ้นแล้ว อาจขยายผลลุกลามได้ หากไม่มีมาตรการควบคุมที่เหมาะสม

Emergency Director (ED) หมายถึง ผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายหน้าที่กระทำการแทน

Emergency Manager (EM) หมายถึง ผู้จัดการควบคุมเหตุฉุกเฉิน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายทำหน้าที่กระทำการแทน

คณะกรรมการ หมายถึง คณะกรรมการสอบสวนสาเหตุ และประเมินความเสียหายของน้ำท่วม  
บริษัทฯ หมายถึง บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

## 4 Define

Emergency case means dangerous situation Or there are potential dangers that may cause damage to life, property, environment or may affect the public. Which the situation cannot be controlled immediately And when such events occur May expand the spread If there is no appropriate control measures.

Emergency Director (ED) means Director of the Emergency Control Action Plan Or the person assigned to act on behalf.

Emergency Manager (EM) means Manager of the Emergency Control Action Plan or the person assigned to act on behalf.


Flood committee means committee of Inquiry And assessing flood damage

Factory means Thai Coated Steel Sheet CO.,Ltd.

## 5 ระเบียบปฏิบัติ

การป้องกันน้ำท่วมภายในสถานประกอบการ บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ได้มีการจัดเตรียมแผนการตรวจตราระบบการป้องกันน้ำท่วม แผนผังองค์กรตอบโต้เมื่อเกิดเหตุน้ำท่วม แผนปฏิบัติการควบคุมเหตุน้ำท่วม รวมทั้งการจัดเตรียมแผนฟื้นฟูหลังจากน้ำท่วมสิ้นสุดลง



 <b>TCS</b>	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD		
	ระเบียบปฏิบัติงาน ( PROCEDURE MANUAL )	DOCUMENT NO. PME-GA-06	REVISED NO. 08
TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม ( Emergency Flood )		DATE 1 May 23	9 / 20
<p><b>5. Practice</b></p> <p>Flood protection within TCS. has prepared a plan to monitor flood protection systems. Organization chart responding to floods Flood control action plan, including the preparation of the rehabilitation plan after the flood has ended</p> <p>5.1 แผนป้องกันการเกิดน้ำท่วม</p> <p>ทางบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ได้จัดให้มีระบบป้องกันน้ำท่วม ทั้งด้านอุปกรณ์ป้องกันน้ำท่วม การเก็บรักษาวัสดุไวไฟ และวัตถุระเบิด การกำจัดของเสีย รวมถึงการจัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมใช้งานของ อุปกรณ์ต่าง ๆ มีการจัดอบรมให้ความรู้ในการป้องกันการเกิดน้ำท่วม และการฝึกซ้อมปฏิบัติการควบคุมเหตุน้ำท่วม</p> <p>5.1 Plan protection flood.</p> <p>TCS. has provided flood protection system include flood protection equipment , keeping flammable storage and explosives , Waste disposal Including arranging to check the availability of various devices There is a training to provide knowledge to prevent flooding. And practice for flood control operations.</p> <p>5.2 แผนการตรวจตราและเตรียมพร้อม</p> <p>5.2.1 การตรวจสอบความปลอดภัยมีการดำเนินการตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือน โดยคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานและ จป. วิชาชีพ</p> <p>5.2.2 การตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ควบคุมและป้องกันน้ำท่วมขัง</p> <p>5.2.2.1 ถุงทราย มีการตรวจสอบสภาพของถุงทรายเดือนละ 1 ครั้ง โดยแผนก HRA ที่ได้รับมอบหมายแล้วบันทึกลงในแบบตรวจถุงทราย ( F -SF-30 ) ถ้าพบว่าชำรุดหรือเสื่อมสภาพก็จะดำเนินการเปลี่ยนถุงหรือแก้ไขให้เรียบร้อย</p> <p>5.2.2.2 ประตูกันน้ำและปั้มดูดน้ำมีการตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง โดยพนักงานแผนก UTLที่ได้รับมอบหมายแล้วบันทึกลงในแบบตรวจประตูกันน้ำและปั้มน้ำ(FE-UT-43) ถ้าพบว่าชำรุดหรือไม่สามารถทำงานได้ต้องแก้ไขทันที</p> <p>5.2.2.3 ผ้าใบกันน้ำ แผ่นบอร์ดกันน้ำและอุปกรณ์ มีการตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ แล้วบันทึกลงในแบบตรวจอุปกรณ์ป้องกันน้ำท่วม ( F-SF-23 )</p> <p>5.2 Inspection and preparation plan</p> <p>5.2.1 Safety inspections are conducted every month by safety committee and safety officer level professional .</p> <p>5.2.2 Inspection the availability of control equipment and preventing flooding.</p> <p>5.2.2.1 Sand bags. Inspection condition every 1 time/month by HRA. and records to sand bags check format ( F-SF-30 ) . If found sand bags damaged or expired must to change by urgently.</p> <p>5.2.2.2 Water gate and water pump must inspection every 1 time /month by UTL. and records to water gate and pump check format ( FE-UT-43 ) If found damaged or problem must repair</p>			



UNCONTROLLED  
COPY





TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม  
( Emergency Flood )

DATE

1 May 23

10 / 20

5.2.2.3 vinyl , waterproof board and equipment check 1 time/ month by safety officers

level professional nnd recorded in the flood protection device (F-SF-23)

### 5.3 การปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์น้ำท่วม

การเตรียมความพร้อมสำหรับเหตุฉุกเฉิน ในกรณีน้ำท่วม บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการดำเนินการ 3 ช่วงดังต่อไปนี้

ช่วงที่ 1 : การเตรียมความพร้อมและมาตรการป้องกันระดับ 1 ( แนวป้องกันเหตุน้ำท่วม )

ช่วงที่ 2 : มาตรการตอบโต้และการควบคุมน้ำท่วมระดับ 2 ( มีระดับน้ำสูงกว่าแนวป้องกัน )

ช่วงที่ 3 : มาตรการฟื้นฟู เมื่อเหตุน้ำท่วมสิ้นสุดลง

### 5.3 Operation after water flood.

Emergency Preparedness In case of flood TCS. Set 3 step as follows;

Step 1 : Preparation and preventive measures at level 1 (flood prevention guidelines)

Step 2 : Countermeasures and flood control measures, level 2 (with water levels higher than the defensive line)

Step 3 : Restoration measures When the floods ended

### 5.3.1 การเตรียมความพร้อมและมาตรการป้องกันระดับ 1 ( แนวป้องกันเหตุน้ำท่วม )

#### 5.3.1 Preparation and preventive measures at level 1 (flood prevention guidelines)

1. HRA. มีหน้าที่คอยติดตามสภาพอากาศ ความแปรปรวน พายุฝน และการรายงานของกรมอุตุนิยมวิทยา เพื่อประเมินสถานการณ์ภายในพื้นที่ เมื่อมีประกาศเตือนภัยบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงโรงงานมีความเสี่ยงที่จะเกิดน้ำท่วมฉับพลันหน่วยงาน HRA. ต้องแจ้งผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน ( ED. : Emergency Director ) ในทันที


1. HRA. Is responsible for monitoring weather conditions, rain and storm form Meteorological Department to assess the situation within the area .When there is an alarm in the vicinity of the factory, there is a risk of a sudden flood. HRA agencies must immediately notify the Director of Emergency Action Plan (ED.: Emergency Director).

2. ผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน ( ED. ) ทำการเรียกประชุมผู้มีส่วนเกี่ยวข้องในการรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีน้ำท่วมในทันที เมื่อประเมินสถานการณ์ว่าพื้นที่บริษัท อาจมีความเสี่ยงน้ำท่วมฉับพลันได้

2. call section concern to meeting for In receiving emergency situations in the event of a sudden flood When evaluating the situation that the company area There may be a risk of flooding.





 <b>TCS</b>	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD		
	ระเบียบปฏิบัติงาน ( PROCEDURE MANUAL )	DOCUMENT NO. PME-GA-06	REVISED NO. 08
TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม ( Emergency Flood )		DATE 1 May 23	11 / 20
<p>3. ผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน ( ED ) สั่งการให้ผู้จัดการควบคุมเหตุฉุกเฉิน ( EM. : Emergency Manager ) ทำการเตรียมความพร้อมของทีมควบคุมเหตุฉุกเฉินดังต่อไปนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) การตรวจเช็คปริมาณและสภาพความพร้อมของกระสอบทราย</li> <li>2) การตรวจสอบสภาพความพร้อมของผ้าใบกันน้ำและแผ่นบอร์ดกันน้ำ</li> <li>3) การตรวจสอบสภาพความพร้อมของประตูน้ำและปั๊มสูบน้ำ</li> <li>4) กำหนดพื้นที่ที่เสี่ยงน้ำท่วมซึ่งให้ชัดเจนเพื่อการวางแผนวางกระสอบทรายป้องกันน้ำท่วม</li> <li>5) การตรวจสอบสภาพความพร้อมของเครื่องปั่นไฟฟ้าฉุกเฉิน</li> <li>6) การกำหนดวิธีการสื่อสาร ( การใช้ Line เป็นหลักในการสื่อสารในกลุ่ม )</li> <li>7) การตรวจสอบจำนวนอาหาร น้ำดื่ม และน้ำมันเชื้อเพลิง ในเหตุฉุกเฉิน</li> </ol> <p>3. Director of Emergency Action Plan ( ED. ) Order the emergency control manager (EM.: Emergency Manager) to prepare the emergency control team as follows.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Checking the quantity and availability of sandbags</li> <li>2) Checking the availability of vinyl and waterproof board</li> <li>3) Checking the condition of watergate and water pump .</li> <li>4) Set define areas that are flooded.</li> <li>5) Inspection of the condition of the generator.</li> <li>6) Determination of communication methods (using application line as the main in TCS.)</li> <li>7) Checking the amount of food, drinking water and fuel in an emergency</li> </ol> <p>4. ผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (ED) ประกาศใช้แผนฉุกเฉินน้ำท่วมในพื้นที่ที่พบว่ามีภาวะเสี่ยงที่อาจเกิดน้ำท่วม โดยเมื่อพบว่าระดับน้ำที่สะพานวังยาวมีความสูงที่ระดับ 6 เมตร โดยออกคำสั่งให้หัวหน้าทีมฉุกเฉินใช้มาตรการป้องกันน้ำท่วมระดับ 1 การวางแผนป้องกัน และสั่งการให้ทีมทำการปิดประตูน้ำทั้งหมด และให้ทีมที่รับผิดชอบทำการปิดประตูโรงงานพร้อมกับติดตั้งแผ่นผ้าใบกันน้ำ โดยยึดติดกับประตูโรงงาน และทำการติดตั้งแผ่นบอร์ดกันน้ำในตำแหน่งที่กำหนด ก่อนทำการก่อกำแพงกระสอบทรายป้องกันน้ำที่จะเข้าท่วมในบริเวณโรงงาน เช่น บริเวณห้อง MP room ( Machanical Property ) ของ แผนก ANA.และกำหนดให้แผนกELE. พร้อมทำการติดตั้งเครื่องสูบน้ำลงในบ่อพักน้ำต่างๆ ในพื้นที่โรงงาน ได้แก่</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Entry coil car pit No. 1</li> <li>2. Entry coil car pit No. 2</li> <li>3. Delivery coil car pit</li> <li>4. RCL. Coil car pit ( Entry &amp; Delivery )</li> <li>5. Zinc reactor pit</li> <li>6. ให้แผนก UTL. ทำการก่อกำแพงกระสอบทรายกันน้ำในพื้นที่ที่โรงเก็บขยะและโรงเก็บ Sludge</li> </ol>			

**TCS**

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน ( PROCEDURE MANUAL )

DOCUMENT NO.

PME-GA-06

REVISED NO.

08

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม  
( Emergency Flood )

DATE

1 May 23

PAGE

12 / 20

โดยจะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จภายใน 1 ชั่วโมง ก่อนระดับน้ำจะเพิ่มขึ้น

4. The Director of the Emergency Control Action Plan (ED) announced the use of a flood emergency plan as soon as it was found GT. 7 that flood level 7 meter at Wangyow bridge by order to the emergency team leader to take measures to prevent flooding, level 1, Ordered the team to close all the gates and installing vinyl and board in the specified position .The other constructing use sandbags to protection flood such as the MP room (Mechanical Property) ANA and requiring the ELE . to install water pumps in pit water wells in the factory follow as;

1. Entry coil car pit No. 1
2. Entry coil car pit No. 2
3. Delivery coil car pit
4. RCL. Coil car pit ( Entry & Delivery )
5. Zinc reactor pit

6. UTL. make ridge by sandbag at the garbage collection plant and sludge storage plant. Which must be completed within 1 hour before the water level is increased

5. ให้ทางแผนก ELE. ทำการปิดวาล์วที่ระบายน้ำฝนที่ลานหม้อแปลงไฟฟ้า เพื่อป้องกันน้ำท่วมไหลเข้าไปเข้าไปในลานหม้อแปลง เมื่อระดับน้ำท่วมสูงขึ้นกว่าปกติ และทำการตรวจเช็คเครื่องปั่นไฟฟ้า ให้สามารถพร้อมใช้งานได้ในทันทีที่มีกระแสไฟฟ้าดับ หรือในกรณีที่ทางหน่วยงานไฟฟ้าของ SSI. ได้ตัดกระแสไฟฟ้าที่จ่ายให้กับโรงงาน

5. Command to ELE. to close the rainwater drain valve at the transformer yard. To prevent flooding into the transformer yard When the flood level is higher than normal And check the generator can be ready to use immediately as there is a power outage Or in the case that SSI. has cut off the electricity supply to the factory

6. เมื่อได้ดำเนินการติดตั้งแผ่นผ้าใบกันน้ำที่ประตูโรงงาน การติดตั้งแผ่นบอร์ดกันน้ำ การวางแผนตรวจสอบทรายและการติดตั้งเครื่องสูบน้ำเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ให้ประกาศอพยพพนักงานที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องในงานไปรวมตัวที่สำนักงานในทันทีพร้อมให้ทางแผนก HRA. จัดรถส่งพนักงานกลับบ้าน หรือส่งในสถานที่ที่ปลอดภัย

6. When installing vinyl , flood boards , set ridge sandbags and pump installation are complete. To announce the evacuation of employees who are not involved in the emergency plan to gather at the office immediately, HRA. provide car for send that employees back home or in a safe place.

UNCONTROLLED  
COPY





5.3.2 มาตรการตอบโต้และการควบคุมน้ำท่วมระดับ 2 ( มีระดับน้ำสูงกว่าแนวป้องกัน )

5.3.2 Countermeasures and flood control measures, level 2 (with water levels higher than the defensive line)

1. จากการประเมินสภาพการณ์พบว่าระดับน้ำหน้าโรงงานอนุบาลบางสะพานอยู่ถึงระดับ 7 เมตร ให้ผู้อำนวยการเตรียมปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน ดำเนินการจัดทีมฉุกเฉินให้ประจำโรงงาน ไว้สำหรับความพร้อมสำหรับ การตอบโต้และการควบคุมน้ำท่วมในระดับ 2 ที่อาจจะมีน้ำไหลข้ามแนวป้องกัน โดยพนักงานกลุ่มนี้ จะคอยควบคุมปั๊มน้ำทุกตัวให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ

1. From the assessment of the situation, it was found that GT. 20 the water level 7 meter at Anuban Bangsphan . Deirector provide emergency team stay the factory for the readiness for response and flood control at level 2 that may have water flowing across sandbags ridge by this group of employees will control all pump to work efficiently

2. ให้ทางแผนก PRD. ทำการ run pumps pit ทุกตัวที่อยู่ในโรงงาน เพื่อสูบน้ำเสียออกจากระบบทั้งหมด โดยส่งน้ำเสียไปเก็บที่แท้งค์เก็บน้ำเสียของแผนก UTL. ให้อยู่ในระดับต่ำที่สุด และให้ทางแผนก UTL. ทำการสลับ valve เพื่อ by pass น้ำที่ไหลท่วมเข้ามาในโรงงานออกสู่ภายนอกได้ในทันที ( ป้องกันน้ำเสียปนเปื้อนกับน้ำท่วม )

2. Provide PRD. run all pumps pit in the factory for transfer waste water waste water system of UTL. in level lowest level And allow the UTL. can switch the valve bypassing the water that flows into the factory send to outside. (preventing waste water from being contaminated with flooding)

3. ให้ทางแผนก HRA. เตรียมอาหาร น้ำดื่ม ให้เพียงพอกับพนักงานที่อยู่ Stand by ในโรงงานอย่างน้อย ต้องพอเพียงพอพนักงานที่ประจำโรงงาน เป็นอย่างน้อยไม่ต่ำกว่า 3 วัน ที่ต้องประจำอยู่ในโรงงาน

3. HRA. prepare enough food, drinking water for the employees who are standing by in the factory. At least 3 days must be in the factory.

4. ในกรณีที่ระดับน้ำมีแนวโน้มขึ้นสูงกว่าการควบคุม โดยระดับน้ำสูงพ้นจากแนวป้องกันในพื้นที่โรงงาน ให้หัวหน้าทีม Stand by สั่งระงับการใช้ไฟฟ้าในทันที และปิดเครื่องปั่นไฟฉุกเฉิน พร้อมทั้งอพยพพนักงานขึ้นไปรวมตัวบนที่สูง เช่น ห้อง Delivery และให้หัวหน้าทีมติดต่อสื่อสารกับหน่วยงานภายนอก เพื่อทราบสถานการณ์และประเมินความเสี่ยงจากน้ำท่วม และเตรียมพร้อมรับสถานการณ์หลังน้ำลด

4. In the case that the water level tends to rise above the control. The supervisor of stand by team command stop to use electricity and shut down generator. All stand by team together at high place as ; Delivery room .And supervisor coordinate with external for know the situation and flood risk assessment after that get ready to take place after the water drops.





## 5.3.3 มาตรการฟื้นฟู เมื่อเหตุน้ำท่วมสิ้นสุด

## 5.3.3 Restoration measures When the floods ended

1. หลังจากน้ำได้ลดระดับลงจนสู่สภาวะปกติ พนักงานสามารถเข้าสู่พื้นที่ได้ให้ผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉินดำเนินการเรียกประชุมวางแผนทุกหน่วยงาน เพื่อทำการฟื้นฟูให้เครื่องจักรสามารถปฏิบัติงานได้โดยปลอดภัย โดยให้ผู้จัดการควบคุมเหตุฉุกเฉินทำการแบ่งจำนวนพนักงานเพื่อเข้าทำการฟื้นฟู โดยจัดแบ่งพนักงานสำหรับการทำความสะอาดการเคลื่อนย้าย การซ่อมบำรุงเครื่องจักร

1. After the water has leveled down to normal conditions area. The director of the action plan set meetings planning all section In order to restore the machine to be able to operate by divide the number of employees to rehabilitate work for cleaning, moving Machine maintenance

2. โดยหัวหน้าแต่ละหน่วยงานต้องทำการตรวจสอบความเสียหาย และรายละเอียดของความเสียหายให้กับผู้จัดการควบคุมเหตุฉุกเฉิน เพื่อการส่งทีมฉุกเฉินเข้าทำการแก้ไขและจัดการควบคุมเหตุการณ์ที่อาจเป็นอันตรายได้

2. The supervisor of each section must check the damage. And details of damage report to Emergency Control Manager For sending emergency teams to make corrections and control potentially dangerous events

3. ให้ทีมด้านสิ่งแวดล้อมเข้าทำการวิเคราะห์น้ำที่กักขังอยู่ในพื้นที่ของบริษัท ฯ ว่ามีสิ่งปนเปื้อนที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายนอกบริษัท ฯ ตามระเบียบปฏิบัติ เรื่องการควบคุมระบายน้ำทิ้ง ( PME-UT-04 ) โดยให้ดำเนินการดังนี้

3. Command the environmental team to analyze water in the area of the company that there are contaminants that may affect the external environment of the company in accordance with the regulations.  
Re: Control of drainage (PME-UT-04)

3.1 ) ในกรณีที่ตรวจพบการปนเปื้อนของสารเคมีหรือน้ำมัน โดยให้ทีมฉุกเฉินทำการติดตั้งเครื่องสูบน้ำ สูบน้ำที่มีสารปนเปื้อนนําส่งบ่อกักกักก่อนทำการบำบัดจนได้ตามมาตรฐานกรมโรงงานอุตสาหกรรมและปล่อยออกสู่ภายนอก หรือระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดการสารเคมี ( PME-PD-01 )

3.1) In case of detecting chemical or oil contamination provide the emergency team to install pumps to transfer contamination water to waste tanks. After that treatment until it meets the standards of the Department of Industrial Works and released to the outside or the regulations on chemical management '(PME-PD-01).







บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน ( PROCEDURE MANUAL )

DOCUMENT NO.

PME-GA-06

REVISED NO.

08

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม  
( Emergency Flood )

DATE

1 May 23

PAGE

15 / 20

3.2 ) ในกรณีที่ตรวจไม่พบการปนเปื้อนของสารเคมีและน้ำมัน หัวหน้าทีมฉุกเฉินทำการสั่งทีมเคลื่อนย้ายทำการเคลื่อนย้ายกระสอบทรายไปเก็บที่จุดพัก และทำการเปิดประตูน้ำเพื่อระบายน้ำที่อยู่ในร่องระบายน้ำออกสู่ภายนอก

3.2) In the case not found contamination detection provide emergency team to move sandbags to the keeping point. And open the water gate to drain the water to external

4. นำวัสดุที่เสียหายและขยะที่ปนเปื้อนสารเคมีและน้ำมันไปกำจัดตามระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการขยะ ( PME-GA-04 )

4. Remove damaged materials and waste are contaminated to be disposed of in accordance with the regulations on handling matters. Garbage (PME-GA-04)

5. จป.วิชาชีพจัดทำรายงานเหตุน้ำท่วม และผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉินจัดประชุมผู้ที่เกี่ยวข้อง เพื่อพิจารณาหาเหตุ ความสูญเสีย แนวทางป้องกันและแก้ไข รวมถึงการประเมินประสิทธิภาพแผนฉุกเฉินเพื่อทบทวนและปรับปรุงแผน ตามแบบการประเมินเพื่อทบทวนแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม ( FE-GA-20 ) เพื่อให้การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์น้ำท่วมอย่างมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น

5.Safety officer level professions prepare a flood report And the director of the emergency control plan meeting associated to determine the cause, loss, preventive and corrective approach Including the evaluation of emergency plans. For review and improve the plan According to the assessment form to review the environmental protection and emergency plan(FE-GA-20) to provide more effective preparation for flood situations



UNCONTROLLED  
COPY



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน ( PROCEDURE MANUAL )

DOCUMENT NO.

PME-GA-06

REVISED NO.

08

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม  
( Emergency Flood )

DATE

1 May 23

16 / 20



UNCONTROLLED  
COPY



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน ( PROCEDURE MANUAL )

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-GA-06

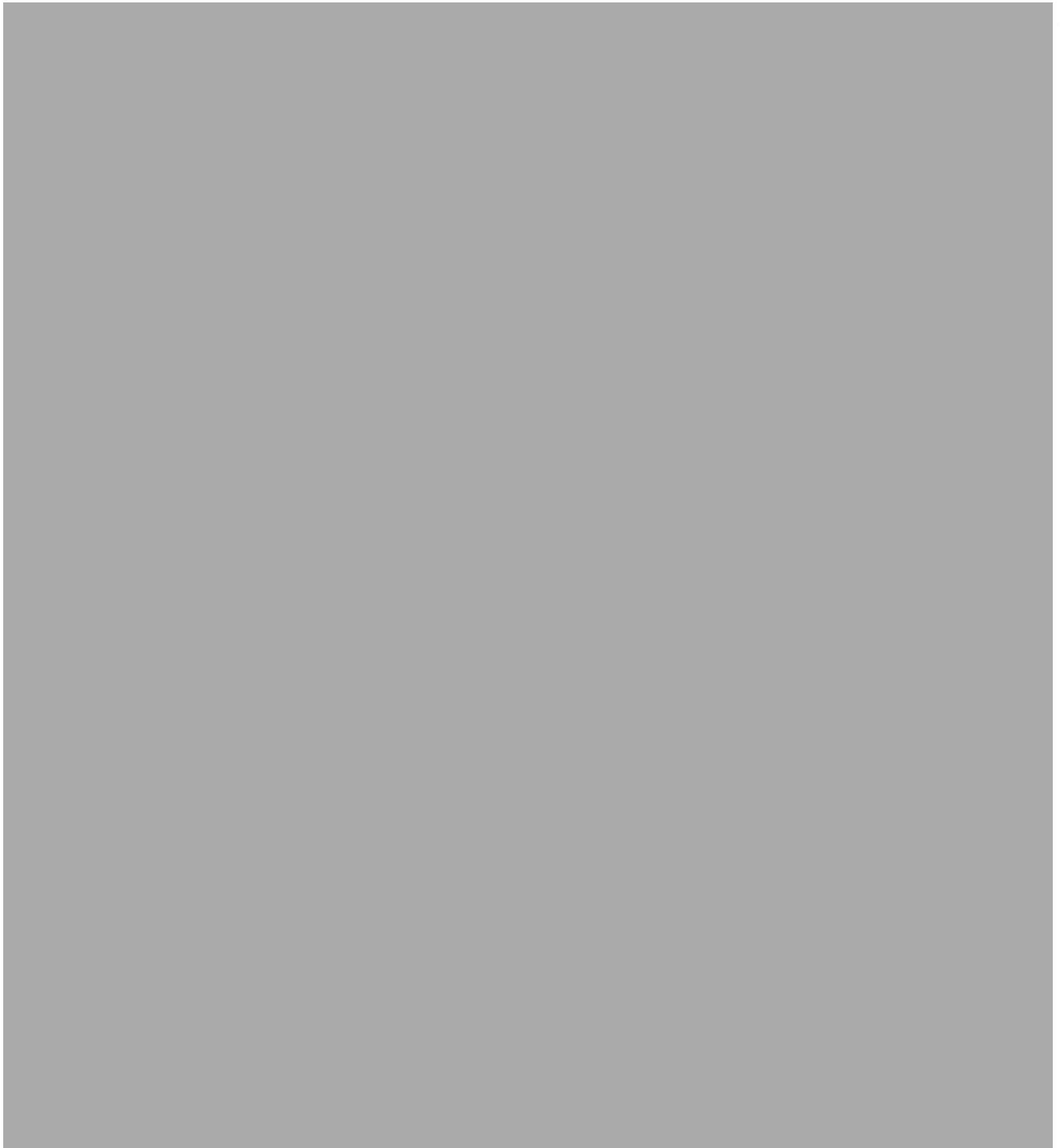
08

DATE


TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม  
( Emergency Flood )

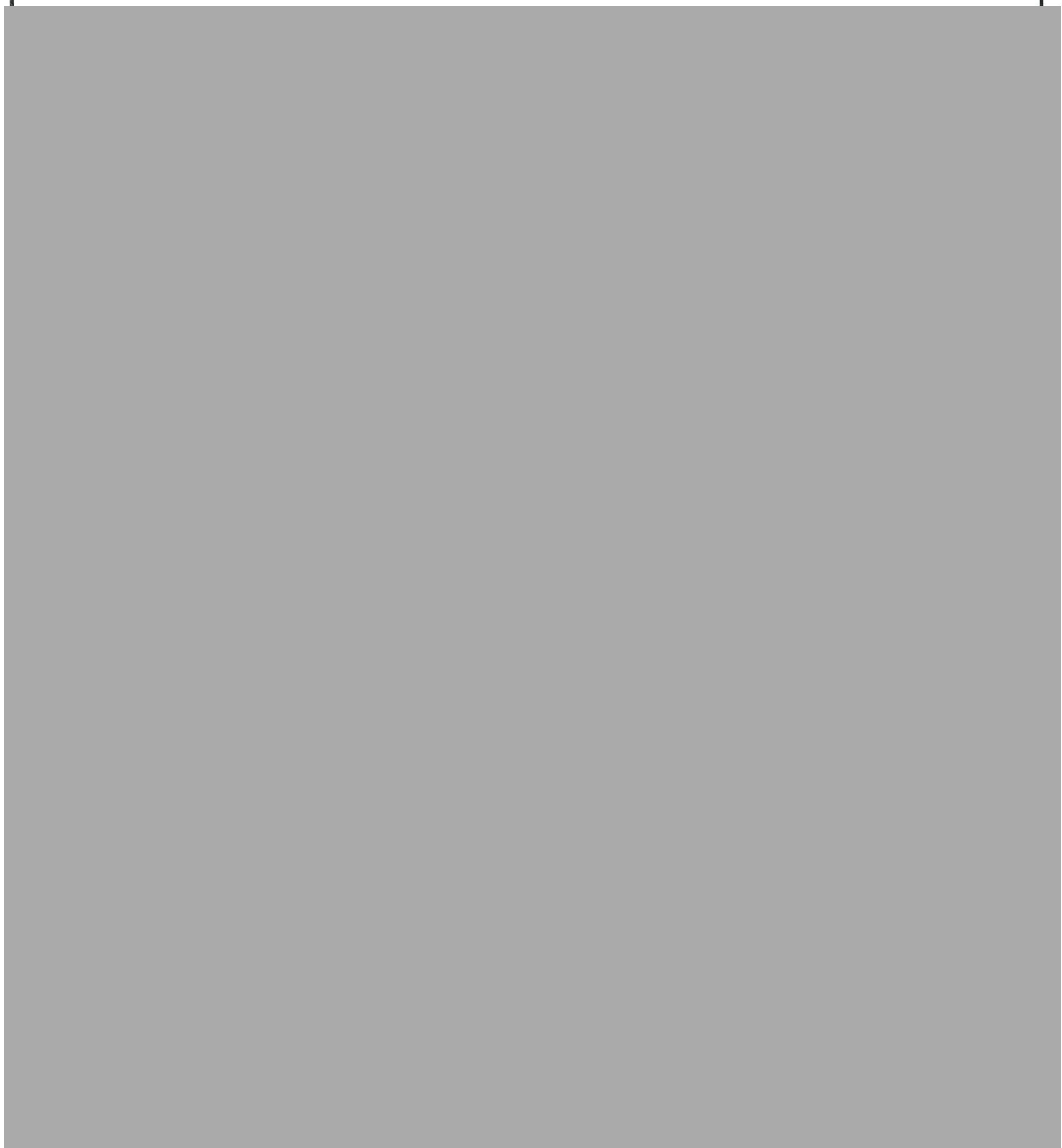
1 May 23

17 / 20




UNCONTROLLED  
COPY

	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD		
	ระเบียบปฏิบัติงาน ( PROCEDURE MANUAL )	DOCUMENT NO. PME-GA-06	REVISED NO. 08
	TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม ( Emergency Flood )	DATE 1 May 23	18 / 20





	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD		
	ระเบียบปฏิบัติงาน ( PROCEDURE MANUAL )	DOCUMENT NO. PME-GA-06	REVISED NO. 08
	TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม ( Emergency Flood )	DATE 1 May 23	19 / 20





TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม  
( Emergency Flood )

## 8. เอกสารอ้างอิง ( reference )

6.1 แผนป้องกันการเตรียมพร้อมรับสถานการณ์น้ำท่วม ( แผนฉุกเฉินน้ำท่วม )

Flood prevention preparation plan (flood emergency plan)

6.2 ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง งานด้านบุคคลและบริหารงานทั่วไป

PM-GA-12

Regulations for personal and general administration work

6.3 ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดการขยะ

PME-GA-04

Waste Management Regulations

6.4 ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การควบคุมระบายน้ำทิ้ง

PME-UT-04

Regulations on the control of waste water drainage

6.5 ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดการสารเคมี

PME-PD-01

Regulations on chemical management

## 9. เอกสารแนบ ( Attach file )

7.1 แบบตรวจดูทราย

F-SF-30

Sand bags check form.

7.2 แบบตรวจประตูกั้นน้ำและปั้มน้ำ

FE-UT-43

Water pump and water gate chek form.

7.3 แบบการประเมินเพื่อทบทวนแผนการป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม FE-GA-20

Assessment form for reviewing environmental protection and suspension plans

7.4 แบบตรวจอุปกรณ์ป้องกันน้ำท่วม

F-SF-23

Flood protection equipment

## 10. บันทึก ( Records )

เลขที่เอกสาร	ชื่อเอกสาร	ที่จัดเก็บ	ผู้รับผิดชอบ	วิธีจัดเก็บ
F-SF-30	แบบตรวจดูทราย	HRA	HRA	ตามวันที่
FE-UT-43	แบบตรวจประตูกั้นน้ำและปั้มน้ำ	HRA (copy)	UTL	ตามวันที่
FE-GA-20	แบบการประเมินเพื่อทบทวนแผนป้องกันและ ระงับเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม	HRA	HRA	ตามวันที่
F-SF-23	แบบตรวจอุปกรณ์น้ำท่วม	HRA	HRA	ตามวันที่



เอกสารแนบที่ 8-3

แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล ไฟฟ้าดับ และเกิดอัคคีภัย



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน ( PROCEDURE MANUAL )

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-PD-02

07

DATE

PAGE

TITLE : การเตรียมพร้อมและตอบสนองกรณี (สารเคมีรั่วไหลและไฟฟ้าดับ)

30 เม.ย. 53

1 / 6

ระเบียบปฏิบัติงาน

PROCEDURE MANUAL

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

DOCUMENT NO. PME-PD-02

TITLE : การเตรียมพร้อมและตอบสนองกรณี (สารเคมีรั่วไหลและไฟฟ้าดับ)

ORIGINAL : PRD

EFFECTIVE DATE : 30 เมษายน 2553



UNCONTROLLED  
COPY



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน ( PROCEDURE MANUAL )

DOCUMENT NO.

PME-PD-02

REVISED NO.

07

TITLE :การเตรียมพร้อมและตอบสนองกรณี (สารเคมีรั่วไหลและไฟฟ้าดับ)

DATE

30 เม.ย. 53

PAGE

2 / 6

### Distribution List

#### Copy No.

1  
2  
4  
5  
6  
7  
9

#### Copy Holder

Utility  
Analysis  
Electrical  
Human Resources & Administration  
Mechanical  
Production  
Quality Control



UNCONTROLLED  
COPY



TITLE : การเตรียมพร้อมและตอบสนองกรณี (สารเคมีรั่วไหลและไฟฟ้าดับ)

30 เม.ย. 53

3 / 6

### การบันทึกการแก้ไข

ฉบับที่แก้ไข	วันที่เริ่มบังคับใช้	แก้ไขโดย	หน้า	รายละเอียด
00	29 ก.ค. 45		1 - 6	เริ่มประกาศใช้
01	7 พ.ย. 45	UTL	1 - 6	Update ข้อมูล , การแจกจ่าย
02	16 ธ.ค. 45	UTL	1 - 6	Update ข้อมูล
03	12 พ.ย. 46	PRD	1 - 6	Update ข้อมูล
04	3 มี.ค. 48	PRD	5	เพิ่มหัวข้อการอพยพ หลังจากเกิดเหตุฉุกเฉิน
05	7 เม.ย. 48	UTL	2	แก้ไขการแจกจ่ายเอกสาร เพิ่มแผนกอื่นที่เกี่ยวข้อง
06	31 ก.ค. 50	UTL	2	ยกเลิก Plant manager approved เป็น EMR approved
07	30 เม.ย. 53	UTL	5 - 6	แก้ไขชื่อและเลขเอกสารวิธีการปฏิบัติงานตาม ISO 9001





## 1. วัตถุประสงค์

เพื่อกำหนดหลักการปฏิบัติในการเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินที่มีความรุนแรงเกิดขึ้นภายในองค์กร

## 2. ขอบเขต

ใช้เป็นแนวทางปฏิบัติในการเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินครอบคลุมถึงการจัดหา, การจัดการ,การจัดระเบียบวิธีต่าง ๆ เตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉิน

## 3. ความรับผิดชอบ

3.1 คณะกรรมการความปลอดภัย : จัดประชุมขั้นตอนการซ้อมแผนฉุกเฉิน และอพยพ, ทบทวนปรับปรุงแผนฉุกเฉิน, ประเมินผล การซ้อมแผนฉุกเฉิน

3.2 HRA Section : เจ้าหน้าที่ จป. วิชาชีพจัดให้มีการ training แนะนำอันตรายที่เกิดจากสารเคมีที่มีการใช้งานภายในโรงงาน พร้อมทั้งวิธีการแก้ไขเมื่อได้รับสารเคมี รวมถึงให้แผนกไฟฟ้ามีการตรวจสอบสภาพของไฟให้แสงสว่างฉุกเฉิน ตามแบบฟอร์ม FE-EL-03 (การตรวจไฟฉุกเฉิน) ทุกๆ 1 เดือน

3.3 พนักงานทุกคน : รับผิดชอบตามหน้าที่ในทีมฉุกเฉิน

## 4. คำจำกัดความ

สถานการณ์ฉุกเฉิน หมายถึง สถานการณ์ใดๆ ที่เกิดขึ้นโดยผิดปกติไม่ได้คาดคิดไว้ก่อน ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วอาจเกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน รวมถึง ส่งผลกระทบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม

## 5. ระเบียบปฏิบัติ

### 5.1 การเตรียมพร้อมก่อนเกิดกรณีฉุกเฉิน (สารเคมีรั่วไหล)

5.1.1 แผนก/ ฝ่ายที่เกี่ยวข้องจัดให้มีการตรวจสอบสภาพของแท่งรับสารเคมี สภาพภายนอกโดยทั่วไป และท้าวอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์หรือไม่ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับวิธีการของแผนกนั้นๆ

5.1.2 แผนกที่เกี่ยวข้องจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล เช่น หน้ากาก ชุดป้องกันสารเคมี รองเท้า ถุงมือ รวมทั้งเตรียมวัสดุดูดซับและทรายบดตามจุดรองระบายน้ำที่กำหนดไว้ให้มีปริมาณที่เพียงพอและสภาพที่เหมาะสมต่อการใช้งาน รวมทั้งจัดให้มีตู้ใส่อุปกรณ์ safety

5.1.3 ฝ่ายทรัพยากรบุคคลและเจ้าหน้าที่ จป. จัดให้มีการฝึกอบรมในเรื่องความรู้เกี่ยวกับสารเคมีทุกๆ ชนิดที่มีการใช้ภายในโรงงานทุกๆ 1 ปี เป็นอย่างน้อย

5.1.4 ฝ่ายทรัพยากรบุคคลและเจ้าหน้าที่ จป. จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนและการอพยพเมื่อเกิดสารเคมีรั่วไหล อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง





## 5.2 สถานการณ์ฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล

5.2.1 ผู้ที่พบเหตุแจ้งสภาวะการฉุกเฉิน ให้แผนก/ฝ่ายที่เกี่ยวข้องรับทราบ เมื่อพบว่าเกิดการรั่วไหลของสารเคมี

5.2.2 แผนก/ฝ่ายที่เกี่ยวข้องนำทรายกันบริเวณร่อนน้ำเพื่อป้องกันสารเคมีไหลออกนอกโรงงาน

5.2.3 แผนกที่เกี่ยวข้องนำเชือกหรือวัสดุมากันบริเวณที่สารเคมีหกรั่วไหล เพื่อป้องกันบุคคลที่ไม่เข้าไปเกี่ยวข้องยังบริเวณที่สารเคมีหกรั่วไหลพร้อมกับมีป้ายแจ้งเตือนชื่อสารเคมีและอันตรายจากสารเคมี

5.2.4 ผู้จัดการฝ่าย/แผนกที่เกี่ยวข้องร่วมหาข้อสรุปในการจัดการสารเคมีที่หกรั่วไหล

5.2.5 ผู้จัดการฝ่าย/แผนกที่เกี่ยวข้องร่วมตรวจสอบระบบบำบัดสารเคมีว่าสามารถรองรับสารเคมีมีที่หกรั่วไหลนี้ได้หรือไม่

5.2.6 ในกรณีที่รับได้หมด แผนก/ฝ่ายที่เกี่ยวข้องร่วมกันเคลื่อนย้ายสารเคมีจากบริเวณที่หกรั่วไหลไปยังแท่งรองรับสารเคมีเพื่อทำการบำบัดต่อไป พร้อมกับการแจ้งเตือนอันตรายของสารเคมีชนิดนี้ด้วย

5.2.7 ในกรณีที่ปริมาณสารเคมีมากเกินไปที่ Emergency tank จะรับได้แล้ว จะติดต่อ Supplier ของสารเคมีชนิดนั้น ๆ มาทำการสูบกลับโดยเร็วที่สุด หรือหาวิธีที่เหมาะสมในการบำบัดต่อไป

5.2.8 แผนก/ฝ่ายที่เกี่ยวข้องร่วมกันชำระล้างบริเวณที่สารเคมีหกรั่วไหล โดยให้มีการสวมชุดป้องกันสารเคมีก่อนการทำความสะอาดทุกครั้ง

## 5.3 การปฏิบัติการหลังการเกิดเหตุ (การฟื้นฟู)

5.3.1 นำวัสดุดูดซับที่ใช้อยู่รับเหตุฉุกเฉินไปกำจัดตามระเบียบปฏิบัติเรื่องการจัดการขยะ(PME-GA-04)

5.3.2 ผู้จัดการฝ่าย ที่เกี่ยวข้องจัดทำรายงานการสอบสวนเป็นAbnormal report และจัดให้มีการประชุมในคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อพิจารณาหาสาเหตุ ความสูญเสีย แนวทางป้องกันและแก้ไข ตามระเบียบปฏิบัติเรื่อง NC การป้องกันและการแก้ไข (PME-UT-07) รวมถึงการประเมินประสิทธิภาพของแผนฉุกเฉิน เพื่อทบทวนและปรับปรุงแผน เพื่อให้การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินมีประสิทธิภาพดีขึ้น

## 5.4 กรณีเกิดไฟฟ้าดับ

5.4.1 การเตรียมพร้อมก่อนเกิดกรณีไฟฟ้าดับ

5.4.1.1 แผนกไฟฟ้าจัดให้มีตารางการตรวจสอบสภาพของไฟให้แสงสว่างว่าสามารถใช้งานได้  
อย่างปกติหรือไม่ ตามใบ FE-EL-03

5.4.2 การจัดการเมื่อเกิดไฟฟ้าดับ

5.4.2.1 พนักงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบในแต่ละแผนก ทำการ set condition ตามมาตรฐาน WI-PD-060

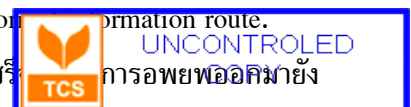
5.4.2.2 EGL-SV ทำการแจ้งเหตุไปยังแผนก ไฟฟ้า เพื่อทำการหาสาเหตุ

5.4.2.3 EGL-SV ทำการแจ้งเหตุไปยังแผนก UTL เพื่อเตรียมรับสารเคมีบางส่วนที่อาจจะถูกส่งไป

5.4.2.4 EGL-SV ทำการแจ้งเหตุไปยังหัวหน้างาน ตาม Abnormal information route.

5.4.2.5 พนักงานทั้งหมดในส่วนต่าง ๆ ทำการ set condition เสร็จเรียบร้อย

ตำแหน่งจุดรวมพลภายนอกอาคารโรงงาน เช่นเดียวกันกับแผนอพยพการหนีไฟ.







## 6. เอกสารอ้างอิง

- 6.1 วิธีปฏิบัติงาน เรื่อง การปฏิบัติงานในช่วง power shut down. WI-PD-060
- 6.2 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการขยะ PME-GA-07
- 6.3 วิธีปฏิบัติงาน เรื่อง มาตรฐานการตรวจสอบสภาพและ  
การประเมินการเสื่อมสภาพของสารเคมี WI-PD-068
- 6.4 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง NC การป้องกันและการแก้ไข PME-UT-07
- 6.5 แผนอพยพ

## 7. เอกสารแนบ

- 7.1 ฟอรมการตรวจสอบสภาพของแท่งรีรับสารเคมี F-PD-046
- 7.2 ฟอรมการตรวจสอบไฟลุกเงิน FE-EL-03
- 7.3 ฟอรม Chemical Area Daily check FE-UT-31

## 8. บันทึก

เลขที่เอกสาร	เอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	สถานที่	ระยะเวลา	วิธีการ
F-PD-046	ฟอรมการตรวจสอบสภาพของแท่งรีรับสารเคมี	PRD	PRD office	2 ปี	เรียงตามวันที่
FE-EL-03	ฟอรมการตรวจสอบไฟลุกเงิน	EIE	ELE office	2 ปี	เรียงตามวันที่
FE-UT-31	ฟอรม Chemical Area Daily Check	UTL	UTL	2 ปี	เรียงตามวันที่





บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน ( PROCEDURE MANUAL )

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-GA-05

09

DATE

PAGE

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินที่เกิดอัคคีภัย  
( Emergency Fire )

5 ก.ค. 65

1 / 10

ระเบียบปฏิบัติงาน

PROCEDURE MANUAL

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

DOCUMENT NO. PME-GA-05

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินที่เกิดอัคคีภัย  
( Emergency Fire )

ORIGINAL : HRA

EFFECTIVE DATE : 5 กรกฎาคม 2565





ระเบียบปฏิบัติงาน ( PROCEDURE MANUAL )

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-GA-05

09

DATE

PAGE

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย  
( Emergency Fire )

5 ก.ค. 65

2 / 10



## Distribution List

### Copy No.

### Copy Holder

1	Utility
2	Analysis
3	Coil Control
4	Electrical
5	Human Resources & Administration
6	Mechanical
7	Production
8	Purchase
9	Quality Control
10	Scheduling
11	Finance & Account





## การบันทึกการแก้ไข

ฉบับที่แก้ไข	วันที่เริ่มบังคับใช้	แก้ไขโดย	หน้า	รายละเอียด
00	29 ก.ค. 45		1 - 7	เริ่มประกาศใช้
01	7 พ.ย. 45	HRA	1 - 7	แก้ไขหน้า 4,6,7
02	18 ส.ค. 47	HRA	1 - 8	แก้ไขหน้า 6,7,8
03	29 พ.ย. 47	HRA	1 - 8	แก้ไขหน้า 5,7,8
04	31 ก.ค. 50	HRA	2	ยกเลิก Plant manager approved เป็น EMR approved
05	30 เม.ย. 53	UTL	6	แก้ไขข้อ 5.3.5 ชื่อของ PM-GA-12 แก้ไขข้อ 5.5.2 เพิ่มแบบการประเมินเพื่อ ทบทวนแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ด้านสิ่งแวดล้อม
06	22 มิ.ย. 61	UTL	6	แก้ไข 5.2.3 ตัดข้อความ UTL สำเนาเอกสารให้ จป.วิชาชีพทุกสัปดาห์ เปลี่ยนเป็นให้ จป.วิชาชีพ สามารถไปตรวจ สอบได้ที่แผนก UTL
07	29 มิ.ย. 62	HRA	1 -10	เพิ่มการแปลข้อความเป็นภาษาอังกฤษ
08	1 ก.ย. 64	HRA	6	ที่ 5.2.2 เพิ่มข้อความ fire sprinkle
			10	เพิ่มแบบตรวจสอบระบบ Fire sprinkle
09	5 ก.ค. 65	SAF	6	แจ้งเปลี่ยนแปลงเลขทะเบียนควบคุมเอกสาร
			10	แจ้งเปลี่ยนแปลงเลขทะเบียนควบคุมเอกสาร







## 1. วัตถุประสงค์

### Objectivity

เพื่อกำหนดหลักในการปฏิบัติในการเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินในกรณีเกิดอัคคีภัยรุนแรงขึ้นภายในองค์กร และเพื่อให้เกิดความปลอดภัยและป้องกันการสูญเสียทั้งชีวิตและทรัพย์สินให้น้อยที่สุด

In order the principles of practical preparation for emergency situations in the event of a severe fire within the organization And to ensure safety and prevent loss of life and property to a minimum.

## 2. ขอบเขต

### Scope

ใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติเพื่อรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินในกรณีเกิดอัคคีภัยและรวมถึงการจัดหา,การจัดการการจัดระเบียบ , วิธีต่าง ๆ , การฝึกซ้อมตามแผนที่กำหนด

Used as a guideline for emergency situations in the event of fire and including procurement, management Organizing, various methods, training according to the plan.

## 3. ความรับผิดชอบ

### Obligation

3.1 ผู้จัดการโรงงาน /  
ผู้รับมอบอำนาจ

เป็นผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินและสนับสนุนแผนงานฉุกเฉิน ซึ่งประกอบไปด้วย  
แผนการป้องกันอัคคีภัย แผนการดับเพลิง แผนบรรเทาทุกข์

Plant Manager /  
Attorney

Being the director of the emergency plan and supporting the emergency plan  
which includes Fire protection plan , Fire plan , Relief plan .

3.2 HRA. (DM.) /  
จป. วิชาชีพ

รับผิดชอบเกี่ยวกับการจัดหาอุปกรณ์รองรับแผนฉุกเฉิน , การอบรมพนักงาน  
เกี่ยวกับแผนฉุกเฉิน , จัดให้มีการอบรมการดับเพลิงขั้นต้น , การปฐมพยาบาล  
การซ้อมแผนฉุกเฉินและแผนอพยพ การรายงานผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน  
และติดต่อประสานงานกับหน่วยงานราชการ

HRA. (DM.) /  
Safety officer

Responsible for providing equipment to support emergency plans,  
staff training on contingency plans. , Provide basic fire fighting training ,  
First aid, emergency planning and escape , Reporting of emergency drills  
and coordinating with government agencies.

3.3 คณะกรรมการ -  
ความปลอดภัยฯ

จัดประชุมขั้นตอนการซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพ , ทบทวนปรับปรุงแผนฉุกเฉิน  
ประเมินผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน





TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย  
( Emergency Fire )

5 ก.ค. 65

5 / 10

Safety Committee	Organize meetings, emergency drills and evacuation plans, review emergency plans, evaluate emergency drills.
3.4 พนักงานแผนก UTL	ทำการตรวจสอบระบบ Diesel Fire Pump และบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพดีเสมอ
Employees 's UTL.	Always check the Diesel Fire Pump system and maintain it in good condition.
3.5 พนักงานทุกคน	รับผิดชอบตามหน้าที่ในทีมฉุกเฉินการระงับอัคคีภัย
Employees	Responsible for duty in emergency teams, Emergency fire plan.

#### 4. คำจำกัดความ

##### Define

สถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัยหมายถึง เหตุการณ์การเกิดอัคคีภัยที่ไม่ได้คาดคิดไว้ก่อน ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วอาจเกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สินรวมถึงส่งผลกระทบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม

Emergency situation in the event of a fire means Unexpected fire incidents Which happened May cause harm to life and property, including impacts on society and the environment.

#### 5. ระเบียบปฏิบัติ

##### Practice

5.1 การจำแนกระดับความรุนแรงของสถานการณ์เพลิงไหม้ เพื่อความสะดวกและมีประสิทธิภาพในการรับสถานการณ์ที่อาจเกิดขึ้นได้

Classification of the severity of the fire situation for convenience and efficiency in receiving situations that may occur.

5.1.1 การจำแนกระดับความรุนแรงของสถานการณ์เพลิงไหม้ เพื่อให้การวางแผนและปฏิบัติงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ จึงแบ่งระดับความรุนแรงของสถานการณ์เพลิงไหม้เป็น 2 ระดับ ดังนี้

Classification of the severity of the fire situation To make planning and operations as Go effectively Therefore divided the severity of the fire situation into 2 levels as follows:

1. สถานการณ์เพลิงไหม้ที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน ซึ่งสามารถควบคุมสถานการณ์ไม่ให้ลุกลามไปนอกพื้นที่โรงงาน และเข้าสู่สภาวะปกติโดยเร็วได้ตามแผนฉุกเฉินที่มีอยู่ ด้วยบุคลากรและอุปกรณ์ที่มีในโรงงาน.

The fire occurred within the factory which can control not to spread outside And enter into normal conditions as possible follow emergency plan by personnel and equipment available in the factory.







2. สถานการณ์เพลิงไหม้ที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน ซึ่งพิจารณาแล้วเห็นว่าเป็นเหตุการณ์รุนแรง มีผู้บาดเจ็บ เสียชีวิต และอาจจะลุกลามไปยังบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงหรือโรงงานใกล้เคียงและไม่สามารถควบคุมให้เข้าสู่สภาวะปกติได้ด้วยเครื่องมือและอุปกรณ์ที่มีอยู่ในโรงงาน ต้องได้รับความช่วยเหลือจากโรงงานใกล้เคียงและหน่วยงานราชการ

The fire occurred within the factory which considered that severe , died and could spread to nearby areas or nearby factories and could not control to enter normal conditions with the tools and equipment available in the factory. Must receive help from nearby factories and government agencies.

## 5.2 การเตรียมอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

### Preparation of fire protection equipment

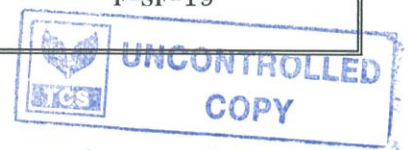
5.2.1 แผนก HRA จัดหาอุปกรณ์ป้องกันที่จำเป็นต้องใช้ในการระงับเหตุเพลิงไหม้ เช่น ถังดับเพลิง หัวฉีดน้ำดับเพลิง และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง

HRA. Shall provide the necessary protection equipment in fire fighting as Fire extinguisher fire hose and related equipment .

5.2.2 STAFF HRA/จป. วิชาชีพจัดให้มีการทดสอบสัญญาณเตือนภัย ไฟฉุกเฉิน ถังดับเพลิง หัวฉีดน้ำดับเพลิง สายดับเพลิง ที่ล้างตาฉุกเฉิน Smoke Detector และตรวจสอบระบบ Fire sprinkle ดังนี้

STAFF HRA/ Safety officer profesional provides test fire alarms , emergency lights, fire extinguishers, fire hose, fire extinguishers, Emergency eye washer , smoke detectors and Fire sprinkle as follows.

รายการ / list	ความถี่ / period	ผู้รับผิดชอบ / Res.	แบบฟอร์ม / form
สัญญาณเตือนภัย / Fire alarms	1 time / month	ELE	FE-EL-02
ไฟฉุกเฉิน / Emergency lighting	1 time / month	ELE	FE-EL-03
Smoke Detector	1 time / month	ELE	FE-EL-04
ถังดับเพลิง / Fire Extinguisher	1 time / month	SAF	F-SF-15
ตู้สายดับเพลิง / Fire hose box	1 time / month	SAF	F-SF-16
Fire sprinkle	1 time / month	SAF	F-SF-17
ทางเดินและประตูหนีไฟ	1 time / month	SAF	F-SF-18
ที่ล้างตาฉุกเฉิน / Emergency eye washer	1 time / month	SAF	F-SF-19



5.2.3 แผนก UTILITY ตรวจสอบระบบน้ำดับเพลิงของโรงงาน โดยตรวจการทำงานและบำรุงรักษา Diesel Fire Pump โดยบันทึกลงใน Fire fighting pump inspect check sheet (F-UT-049 ) และ



TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินเกิดอัคคีภัย  
( Emergency Fire )

5 ก.ค. 65

7 / 10

รวมถึงจัดหาน้ำมันเชื้อเพลิงให้อยู่ระดับเต็มเสมอ ตรวจสอบระบบที่ดีเสมอ จป.วิชาชีพสามารถไปตรวจสอบได้ที่ UTL  
รวมไปถึงการตรวจสอบความพร้อมของระบบ Fire sprinkle ที่อยู่ในพื้นที่ต่าง ๆ ว่าสามารถใช้งานได้เมื่อเกิดเหตุ  
โดยบันทึกลงใน Fire sprinkle check sheet ( F-SF-17 )

Utility section Check the fire water system of the factory by check and maintaining the diesel fire pump  
by recording it in the fire pump inspection sheet (F-UT-049) and including supplying fuel to the full level.  
Always check the system by safety officer Professional can check at UTL. And including efficiency check  
Fire sprinkle system by recording in the Fire sprinkle check sheet ( F-SF-17 )

### 5.3 การเตรียมความพร้อมรับสถานการณ์เพลิงไหม้ของพนักงาน

Preparation for the emergency fire of employees.

#### 5.3.1 พนักงานทุกคนต้องมีจิตสำนึกในการร่วมมือร่วมใจกันเตรียมความพร้อมรับสถานการณ์เพลิงไหม้

All employees must have a conscience to cooperate together to prepare for the emergency fire .

#### 5.3.2 พนักงานทุกคนต้องรับผิดชอบจัดพื้นที่ทำงานให้เรียบร้อยทุกครั้งหลังเสร็จงาน เพื่อให้มีความสะดวกใน การปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ไฟไหม้

Every employee must be responsible for organizing the work area to be completed every time after work.  
In order to be convenient that fire occurs.

#### 5.3.3 แผนก HRA จัดให้มีการอบรมดับเพลิงเบื้องต้น และการปฐมพยาบาลอย่างน้อยปีละครั้ง โดยวิทยากร จากหน่วยงานภายนอกที่กฎหมายรับรอง

HRA. provides basic fire fighting training And first aid at least once a year by trainer agencies that certify  
law.

#### 5.3.4 แผนก HRA จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพหนีไฟอย่างน้อยปีละครั้ง ตามแผนการป้องกันและ ระงับอัคคีภัย

HRA. provides emergency fire drills and fire escape at least once a year. According to the protection and  
Fire fighting plan.

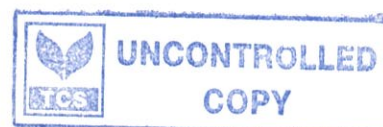
#### 5.3.5 แผนก HRA จัดเก็บบันทึกการฝึกอบรมและการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ตามระเบียบปฏิบัติงานเรื่อง งานด้านบุคคลและบริหารงานทั่วไป (PM-GA-12)

HRA. Must keep emergency fire drills and fire escape follow According to the regulations Personnel and  
general administration work (PM-GA-12)

### 5.4 การปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ไฟไหม้

Practice after fire occurs

#### 5.4.1 ให้ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินหรือผู้มีอำนาจขณะนั้นสั่งให้ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง







TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย  
( Emergency Fire )

5 ก.ค. 65

8 / 10

การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย (PME-GA-05)

The Director of the Emergency Plan or the Authority at that time command action plan according to the operational regulations regarding the of emergency Fire (PME-GA-05).

5.4.2 ให้ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินหรือผู้มีอำนาจขณะนั้น ประเมินความรุนแรงและความเสียหายของไฟไหม้ หากเกิดความรุนแรงมาก ให้ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินสั่งงานให้ HRA. Manager โทรศัพท์ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายนอก และสั่งการให้ทำการอพยพพนักงานตามแผนการอพยพ.

The Director of the Emergency Plan or the Authority at that time Assess the severity and damage of the fire. If very severe , The Director of the Emergency Plan orders the HRA. Manager to call to coordinate with emergency call. And ordered the escape of employees according to the escape plan.

5.4.3 ในส่วนของระบบดับเพลิง Fire sprinkle system ในพื้นที่ที่เกิดเหตุไฟไหม้ ให้หัวหน้าหน่วยงานในพื้นที่รับผิดชอบทำการตรวจสอบในทันทีว่า Fire sprinkle ทำงานเต็มประสิทธิภาพ หรือถ้าพบว่ามีสิ่งผิดปกติ ให้ตรวจเช็คควาล์วน้ำว่าได้เปิดหรือไม่ สำหรับกรณีเกิดไฟไหม้ที่หม้อแปลงไฟฟ้า 33 Kv. หัวหน้างานของแผนกไฟฟ้า จะต้องทำการตัดระบบกระแสไฟฟ้าก่อน ที่จะทำการเปิดวาล์วน้ำดับเพลิง

In Fire occure in area have sprinkle system system support . Employee ( Sv.) on section area must check Fire sprinkle work full capacity (or not ?). If not , Sv. must check fire water valve in immediately . For Transformer 33 Kv. Fire occure , ELE.'s Sv. must shut down power before open fire water valve.

5.4.4 เมื่อสถานการณ์เข้าสู่สภาวะปกติให้ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินสั่งการประเมินความเสียหายและสภาพแวดล้อมเพื่อดำเนินการหลังเกิดเหตุการณ์ต่อไป

When the situation enters normal conditions, the Director of the Emergency Plan orders the damage assessment and Environment to proceed after the situation.

5.4.5 เมื่อพนักงานได้รับบาดเจ็บจากเหตุการณ์ไฟไหม้ให้ดำเนินการตามคู่มือการปฐมพยาบาล

In case an employee is injured in a fire incident, follow the first aid manual.



5.5 การปฏิบัติหลังจากสถานการณ์เพลิงไหม้เข้าสู่สภาวะสงบ

Practice after the fire situation entered normal condition.

5.5.1 นำวัสดุที่เสียหายและวัสดุที่ใช้ระงับสถานการณ์เพลิงไหม้ไปกำจัดตามระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการขยะ (PME-GA-04)

Remove damaged materials and materials used to suppress the fire situation to eliminate according to the work regulations. Waste Management (PME-GA-04)

5.5.2 จป. วิชาชีพ จัดทำรายงานการสอบสวนเหตุการณ์เพลิงไหม้ และผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินจัดประชุมผู้ที่เกี่ยวข้องเพื่อพิจารณาเหตุ ความสูญเสีย แนวทางป้องกันและแก้ไข รวมถึงการประเมินประสิทธิภาพของแผนฉุกเฉินเพื่อทบทวนและปรับปรุงแผน ตามแบบการประเมินเพื่อทบทวนแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ด้านสิ่งแวดล้อม (FE-GA-20) เพื่อให้การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์เพลิงไหม้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น



Safety officer must to Fire investigation report and Director of the emergency plan organizes a meeting for those concerned to determine the cause loss, preventive and corrective approach. Including performance evaluation Of the emergency plan to review and improve the plan According to the assessment form to review the environmental emergency prevention and suppression plan (FE-GA-20) in order to make the preparation of the fire situation more efficient

5.5.3 ทำการฟื้นฟูสภาพแวดล้อมและสภาพการทำงานรวมถึงสภาพจิตใจของพนักงานให้เข้าสู่สภาวะปกติต่อไป

Rehabilitation of the environment and working conditions, including the mental state of the employees to continue to normal conditions.

5.5.4 การฟื้นฟูกรณีเกิดเพลิงไหม้ ซึ่งใช้น้ำปริมาณมาก ๆ และสารเคมีในการดับเพลิงให้ใช้กระสอบทรายกัน รังระบายนํ้าก่อนปล่อยสู่ภายนอก หรือถ้ามีปริมาณมากให้ทำการกักน้ำที่บ่อ 1 Day

Restoration of a fire occur Which uses a lot of water And chemicals to extinguish, use sandbags to block at gutter before releasing it to the outside Or if there is a large amount of water to be kept at the pond 1 Day.

5.5.5 นํ้าที่กักได้มาตรวจสอบ ถ้าตรวจสอบแล้วผ่านให้ปล่อยสู่ภายนอกได้ แต่ถ้าไม่ผ่านให้สูบน้ำ กลับลงระบบบำบัดน้ำเสีย

Can be used to inspect water If checked and passed to be released to the outside But if not passed, pump water back into the wastewater treatment system.

5.6 ในกรณีที่เกิดเหตุการณ์เพลิงไหม้แต่สามารถจัดการได้โดยไม่มีผู้ประสบเหตุ ไม่ลุกลามจนถึงขั้นใช้แผนฉุกเฉิน ให้เขียนรายงานและแจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

In the event of a fire, but can be managed by not injured , the fire Do not serve to action plan, only write a report to the safety officer.

## 6. เอกสารอ้างอิง ( reference )

6.1 แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย(แผนฉุกเฉิน,การดับเพลิง,การอพยพ)

Fire prevention and escape plan (contingency plan, fire fighting, escape)

6.2 คู่มือการปฐมพยาบาล

Fist Aid manual

6.3 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง งานด้านบุคคลและบริหารงานทั่วไป

PM-GA-12

PME. : Personal and general administration work







## 6.4 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการขยะ

PME-GA-04

PME. : Waste management

## 6.5 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การควบคุมระบายน้ำทิ้ง

PME-UT-04

PME. : Control sewerage

## 6.6 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการสารเคมี

PME-PD-01

PME. : Chemical management

## 7. เอกสารแนบ ( Attach file )

7.1 แบบตรวจถังดับเพลิง Fire extinguisher from.

F-SF-15

7.2 แบบตรวจตู้สายดับเพลิง Fire hose box from.

F-SF-16

7.3 แบบตรวจสปริงเกอร์ดับเพลิงอัตโนมัติ

F-SF-17

7.4 แบบตรวจที่ล้างตาฉุกเฉิน Emergency eye washer from.

F-SF-19

7.5 แบบตรวจสัญญาณเตือนภัย Fire alarms from.

FE-EL-02

7.6 แบบตรวจไฟฉุกเฉิน Emergency lighting from.

FE-EL-03

7.7 แบบตรวจ Smoke Detector

FE-EL-04

7.8 Fire fighting pump inspect check sheet

F-UT-049

7.9 แบบการประเมินเพื่อทบทวนแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม

FE-GA-20

Assessment form for reviewing environmental protection and suspension plans

## 8. บันทึก records

เลขที่เอกสาร	ชื่อเอกสาร	ที่จัดเก็บ	ผู้รับผิดชอบ	วิธีจัดเก็บ	ระยะเวลา
F-SF-15	แบบตรวจถังดับเพลิง	HRA	SAF	ตามวันที่	2 ปี
F-SF-16	แบบตรวจตู้สายดับเพลิง	HRA	SAF	ตามวันที่	2 ปี
F-SF-17	แบบตรวจสปริงเกอร์ดับเพลิงอัตโนมัติ	HRA	SAF	ตามวันที่	2 ปี
F-SF-19	แบบตรวจที่ล้างตาฉุกเฉิน	HRA	SAF	ตามวันที่	2 ปี
FE-EL-02	แบบตรวจสัญญาณเตือนภัย	HRA(สำเนา)	ELE	ตามวันที่	2 ปี
FE-EL-03	แบบตรวจไฟฉุกเฉิน	HRA(สำเนา)	ELE	ตามวันที่	2 ปี
FE-EL-04	แบบตรวจ Smoke Detector	HRA(สำเนา)	ELE	ตามวันที่	2 ปี
F-UT-049	Fire fighting pump inspect check sheet	HRA(สำเนา)	UTL	ตามวันที่	2 ปี
FE-GA-20	แบบการประเมินเพื่อทบทวน แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ด้านสิ่งแวดล้อม	HRA	HRA	ตามวันที่	ตลอด



เอกสารแนบที่ 8-4

เอกสารแสดงรายละเอียดพื้นที่ของโครงการ



เอกสารแนบที่ 8-5  
โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม



# บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

## โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2553

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด เป็นบริษัทผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีด้วยกรรมวิธีทางไฟฟ้า และมีเครื่องจักรต้องทำงานตลอด 24 ชั่วโมง ซึ่งพบว่าผลการตรวจวัดเสียงในพื้นที่การทำงานตลอดระยะเวลา 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 80 - 90 เดซิเบลเอ อาจส่งผลเสียต่อการได้ยินของพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน

โดยมีระยะเวลาการจัดทำโครงการ ตั้งแต่ วันที่ 15 พฤศจิกายน พ.ศ. 2553 ถึง วันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2567 และประเมินผลดังนี้

### 1. ประเมินผลจากการเปรียบเทียบผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินในช่วงปี พ.ศ. 2553 – 2567

ตารางแสดงประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

ปี พ.ศ.	จำนวนพนักงาน	จำนวนพนักงานที่เสื่อมประสิทธิภาพการได้ยิน	พนักงานที่เกี่ยวข้องกับพื้นที่เสียงดัง	พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องกับพื้นที่เสียงดัง	หมายเหตุ
2553	198	22	2	20	
2554	195	24	1	23	
2555	189	11	1	10	
2556	189	24	2	22	
2557	192	26	2	24	
2558	193	35	7	28	
2559	195	10	0	10	
2560	198	10	1	9	พบผิดปกติตั้งแต่แรกเข้าทำงาน
2561	207	23	4	19	ต้องมีการตรวจซ้ำ
2562	209	19	6	13	ให้ทำการตรวจซ้ำ
2563	208	24	6	18	ให้ทำการตรวจซ้ำ
2564	208	12	3	9	ให้ทำการตรวจซ้ำ
2565	211	12	0	12	ให้ทำการตรวจซ้ำ
2566	221	25	0	25	ให้ทำการตรวจซ้ำ
2567	225	29	3	26	ให้ทำการตรวจซ้ำ



จากข้อมูลผลการตรวจประสิทธิภาพการได้ยิน ในปี พ.ศ. 2567 โดย โรงพยาบาลซีเมด สิวังเคร์ในวันที่ทำการตรวจ 9 และ 17 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 พบว่ามีพนักงานที่มีการเสื่อมสมรรถภาพการได้ยิน เป็นจำนวน 29 ราย โดยมีรายละเอียดที่ต้องปฏิบัติดังนี้

1. พนักงานในกลุ่มที่มีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติที่มีความถี่เสียงสูงในระดับมาก จำนวน 3 ราย ซึ่งมักแสดงถึงภาวะหูเสื่อมจากเสียง ซึ่งในพื้นที่การทำงานมีเครื่องจักรขนาดใหญ่ มีการทำงานตลอดเวลา จึงเกิดเสียงดังซึ่งในกลุ่มนี้ทางบริษัทฯ ได้ทำการเปลี่ยนลักษณะการทำงานของพนักงานแล้ว โดยงานส่วนใหญ่จะเน้นให้ปฏิบัติงานในห้องควบคุมบริเวณ Entry และ Delivery มากกว่าปฏิบัติงานที่หน้าเครื่องจักรแล้ว ซึ่งในบริเวณดังกล่าวไม่มีเครื่องจักรที่ส่งเสียงดังเกินค่ามาตรฐาน

2. ในส่วนของพนักงานที่ทำงานสภาวะการผิดปกติ ไม่เกี่ยวข้องกับพื้นที่เสียงดัง จำนวน 25 ราย และ มีพนักงาน 1 ราย ที่มีการตรวจพบความผิดปกติการได้ยินอยู่ก่อนแล้ว ตามรายงานตรวจสุขภาพก่อนเริ่มการทำงาน โดยงานส่วนใหญ่จะเน้นให้ปฏิบัติงานในห้องควบคุม มากกว่าปฏิบัติงานที่หน้าเครื่องจักรแล้ว และในกรณีที่ต้องเข้าไปที่หน้างานได้จัดให้มีอุปกรณ์ลดเสียงส่วนบุคคลสำหรับในกรณีที่ต้องไปปฏิบัติงานที่เครื่องจักร อาจมีใช้การเสื่อมจากการทำงานแต่จำเป็นต้องได้รับการตรวจซ้ำ

## 2 จากการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ

### 1 สถิติของการตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการกิจการในปี พ.ศ. 2567

การตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการกิจการโดย บริษัท เอส. พี. เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด พบว่าในปี พ.ศ. 2567 มีค่าการตรวจวัดเสียงดังเกินเกณฑ์กว่ามาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 บริเวณ Air dryer NO.2 (ใช้สำหรับเป่าลมร้อนกับผลิตภัณฑ์คอยล์หลังเคลือบ) เนื่องจากมีการผลิตคอยล์ ทำให้เกิดเสียงดังขึ้น ทางผู้บริหารได้หารือเกี่ยวกับวิธีการปรับปรุงที่เหมาะสม เพื่อดำเนินการปรับปรุงสภาพแวดล้อม ให้เสียงดังในสถานประกอบการลดลงอยู่ในค่ามาตรฐาน ซึ่งอยู่ระหว่างการทดลองการปรับปรุงวิธีการผลิต คาดว่าจะแล้วเสร็จภายในไตรมาสแรกของปี 2568

### 2 สถิติการสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคลของพนักงาน

จากการเบิกจ่ายอุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล ประเภท ปลั๊กอุดหู และที่ครอบลดเสียงมียอดการเบิกจ่ายอุปกรณ์เพิ่มขึ้น 45% เมื่อเปรียบเทียบกับปี พ.ศ. 2566





เอกสารแนบที่ 8-6  
ปริมาณการใช้สารเคมี

สรุปการใช้สารเคมีของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

ตั้งแต่เดือนมกราคม - เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2568

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	ปริมาณการใช้สารเคมี / Kg.	สารเคมีใช้ในกระบวนการ	หมายเหตุ
1	Zinc Grain		กระบวนการผลิต	
2	Sulfuric Acid 70 %		กระบวนการผลิต	
3	Sulfuric Acid 98 %		กระบวนการผลิต	
4	Accelerator Ac-1		กระบวนการผลิต	
5	Fomesaline F791S ( Sodium Hydroxide )		กระบวนการผลิต	
6	Fomesaline F776S ( Sodium Hydroxide )		กระบวนการผลิต	
7	Sunaid F-10		กระบวนการผลิต	
8	Palklin CL-342		กระบวนการผลิต	
9	NiSO4. 6H2O ( Nikel Sulphate)		กระบวนการผลิต	
10	Prepalene - Z		กระบวนการผลิต	
11	Palbond - 3312RH		กระบวนการผลิต	
12	Additive - 4990A (Magnesium nitrate )		กระบวนการผลิต	
13	Noxrust 550HN		กระบวนการผลิต	
14	Enano-20C		กระบวนการผลิต	
15	Enana-20D		กระบวนการผลิต	
16	E - nano 20B		กระบวนการผลิต	
17	E - nano 20A		กระบวนการผลิต	
18	35%H2O2		กระบวนการผลิต	
19	KURILESS S-1010		กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	
20	CALCIUM HYDROXIDE		กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	
21	FERRIC CHLORIDE		กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	
22	POLYMER		กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	
23	SODIUM HYPOCHOLRIDE		กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	
24	SULFURIC ACID 98%		กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	

ยกเลิกใช้

เอกสารแนบที่ 8-7  
แผนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

แผนการจัดการสิ่งแวดล้อมประจำปี 2568

Annual Environment Plan 2025

Item	Date 6 Jan. 25      Annum : 2025      Rev. # 00											
	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1. Management review												
2. On the job training : ISO 14001 (PME,WIE Matrix)	X	X	X	X	X	X						
3. จัดสัปดาห์ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (safety&Envi. week)												
4. การฝึกอบรมจิตสำนึกด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและพลังงาน (QSHE AWARENESS training)		X	X									
5. ISO14001 Internal audit (By Lloyd 's )												
6. การติดตามสิ่งแวดล้อมภายใน (Internal audit)				X	X	X						
7. การติดตามสิ่งแวดล้อม SV1												
8. การตรวจติดตามคุณภาพน้ำผิวดินภายนอกโรงงาน (Third party)	X	X	X	X	X	X						
9. การตรวจติดตามสถานะแวดล้อมและความปลอดภัยในโรงงาน		X			X							
10. การตรวจติดตามคุณภาพอากาศจากปล่อง และในบรรยากาศ		X										
11. การตรวจติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)				X								
12. แผนอพยพ (ตามแผนฉุกเฉิน) (Migrate Rehearse)												
13. การซ้อมดับเพลิงและการซ้อมแผนอพยพ /สารเคมีรั่วไหล (Fire Fighting, Evauate) / Drills of Chemical spills												
14. การทำความสะอาดบ่อ 1 วัน ( 1-day reservoir clean)			X			X						
15. COD online yearly calibration			X			X						
16. CSR activity												



PLAN



ACTUAL

เอกสารแนบที่ 8-8

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำทิ้งในโรงงานรายสัปดาห์







บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด  
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สาขาแม่จาง : 28/1 Prapaewith Building, 8th Floor, Surasak Road, Siam, Bangkok 10500  
HEAD OFFICE : 28/1 Prapaewith Building, 8th Floor, Surasak Road, Siam, Bangkok 10500  
โทรสาร : 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0396-9  
โรงงาน : เขต 2 หมู่ 7 ตำบลบ้านจาน อำเภอนาโพธิ์ 77140  
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maerampung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkhan 77140  
Tel. 0-3908-1423-7 Fax. 0-3908-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มกราคม 2568.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120		20.00		5.00		-		1.00		0.03	
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY
25.1.68	00.00	6.90	6.98	0.67	0.29												
	06.00	7.54	7.42	0.74	0.21	31.00	4.00										
	12.00	6.86	7.22	0.71	0.32												
	18.00	7.20	7.15	0.57	0.34												
26.1.68	00.00	7.20	7.18	0.68	0.26												
	06.00	7.32	7.22	0.76	0.21	20.00	0.10										
	12.00	7.26	7.12	0.65	0.21												
	18.00	7.03	6.76	1.01	0.33												
27.1.68	00.00	6.90	6.00	0.65	0.26												
	06.00	7.28	6.52	0.76	0.47	19.00	0.10										
	12.00																
	18.00																
28.1.68	00.00	7.67	7.49	1.02	1.12												
	06.00	7.59	7.41	0.94	1.04	31.00	0.20										
	12.00																
	18.00																
29.1.68	00.00	7.22	7.24	0.71	0.66												
	06.00	7.27	7.13	0.90	0.95	29.00											
	12.00																
	18.00																
30.1.68	00.00	7.36	7.34	0.55	0.32												
	06.00	7.06	7.20	0.58	0.29	22.00											
	12.00																
	18.00																
31.1.68	00.00	7.41	7.29	0.73	0.52												
	06.00	7.29	7.24	0.67	0.36	23.00	0.20										
	12.00																
	18.00																
	00.00																
	06.00																
	12.00																
	18.00																
	00.00																
	06.00																
	12.00																
	18.00																
	00.00																
	06.00																
	12.00																
	18.00																
	00.00																
	06.00																
	12.00																
	18.00																

หมายเหตุ

pH : Standard method APHL/AWA 20th Edition 1998 (4500-10)  
Zn, Ni, Fe, Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)  
Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)  
BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)  
COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition on 2017 (5220)



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

: 28/1 ศาลปกครองปีที่ 8 กรมเสนาบดี แกร่งเดิม เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500

: 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

: เลขที่ 2 พ. 7 ต. วันที่ ๐. มกราคม ๒๕๖๕ ๗๗๑๐

: 2 Moo 7, Tambol Maerampung, Amphur Ba

Tel. 0-3269-1423-7 Fax, 0-3269-1422



บริษัท เอลีกแมเนจเม้นท์ไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

ปีงบประมาณ	งบดำเนินงาน	งบลงทุน	งบอุดหนุน	งบยืมเงิน	งบช่วยเหลือจากภายนอก	งบการเงินรวม
2560	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2561	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2562	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2563	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2564	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2565	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2566	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2567	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2568	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2569	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2570	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2571	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2572	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2573	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2574	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2575	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2576	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2577	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2578	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2579	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2580	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2581	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2582	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2583	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2584	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2585	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2586	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2587	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2588	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2589	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2590	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2591	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2592	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2593	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2594	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2595	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2596	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2597	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2598	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2599	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2600	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2601	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2602	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2603	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2604	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2605	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2606	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2607	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2608	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2609	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2610	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2611	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2612	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2613	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2614	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,790,000
2615	8,790,000	-	1,000,000	-	-	9,

:28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

[illegible]

: 2 Moo 7, Tambol Maeramchung, Amohur Bangsathan, Prachuabkirikhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568.....

အမျိုးအမည်	အမှတ်အသား	5.5-5.0		5.0		<120	BOD	2000	Grass&oil	Fe	Ni	Cd
		pH	Zn	pH	Zn							
အမျိုးအမည်	အမှတ်အသား	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	T.870	T.870	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY
		T.870	T.870	T.870	T.870							
1.2.8.8	0000	7.03	6.96	6.69	0.46							
	0600	6.96	7.01	0.68	0.37	21.00	2.70	0.20				
	1200		7.11		0.42							
	1800	6.99	7.01	0.58	0.34							
	0000	7.00	6.92	0.52	0.60							
2.2.8.8	0600	6.64	6.50	0.50	0.45	21.00		0.20				
	1200	6.93	6.87	0.47	0.26							
	1800	6.76	6.59	0.50	0.31							
	0000	6.92	6.78	0.66	0.45							
	0600	7.32	7.19	0.60	0.42	22.00	0.20	0.20				
3.2.8.8	1200											
	1800											
	0000	7.08	7.06	0.71	0.37							
	0600	7.29	7.13	0.76	0.29	19.00		0.10				
	1200											
5.2.8.8	1800											
	0000	7.59	7.18	0.76	0.34							
	0600	7.23	7.09	0.81	0.29	21.00		0.10				
	1200											
	1800											
6.2.8.8	0000	7.06	6.77	0.68	0.32							
	0600	6.89	6.78	0.55	0.39	21.00		0.30	0.01	time		
	1200											
	1800											
	0000	7.15	6.82	0.52	0.26							
7.2.8.8	0600	6.99	7.04	0.68	0.26	26.00		0.20				
	1200											
	1800											
	0000											
	0600	6.67			0.31							
8.2.8.8	1200	6.92	6.99	0.45	0.31							
	1800	7.15	7.17	0.44	0.26							
	0000	6.99	6.92	0.60	0.34							
	0600	7.10	7.08	0.58	0.39	28.00		0.10				
	1200	7.04	6.96	0.71	0.31							
9.2.8.8	1800	7.15	7.08	0.42	0.26							
	0000	7.16	7.08	0.42	0.20							
	0600	6.96	6.86	0.68	0.24	26.00		0.10				
	1200											
	1800											
10.2.8.8	0000	6.49	7.08	0.55	0.29							
	0600	6.90	7.17	0.47	0.22	22.00		0.20				
	1200											
	1800											
	0000	7.21	7.25	0.66	0.26							
12.2.8.8	0600	7.16	7.26	0.66	0.42	31.00		time				
	1200	7.02	7.10	0.78	0.24							
	1800	7.14	7.22	0.76	0.38							
	0000											
	0600											

## บทนำ

pH

Zn, Ni, Fe, Cd

Grease &amp; oil

BOD

: Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

: AWWA 23th Edition 2017 (3500)

: AWWA 23th Edition 2017 (5520)

: AWWA 23th Edition 2017 (5210)

: Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ระจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

[illegible]

ОМІЛНИ

pH

Zn,Ni,Fe,Cd

Grease &amp; oil

BOD

: Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

: AWWA 23th Edition 2017 (3500)

: AWWA 23th Edition 2017 (5520)

: AWWA 23th Edition 2017 (5210)

: Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

เลขที่ 8 หมู่ 8 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมือง จังหวัดสุพรรณบุรี 18000

Head Office : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Siam, Bangkok 10500

เบอร์โทร : 0-2630-0399 Fax : 0-2630-0398-9

เบอร์โทร : 0-2630-0399 Fax : 0-2630-0398-9

Factory : 2 Moo 7, Tambon Maemphung, Amphur Bangasaphan, Prachuakikhan 77140

เบอร์โทร : 0-3289-1423 Fax : 0-3289-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568.....

วันที่	เวลาเก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120		20.00		5.00		-		1.00		0.03	
		pH		Zn		COD		BOD		Grease& oil		Fe		Ni		Cd	
25.2.68	00.00	7.10	6.86	0.45	0.40	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870
	06.00	6.85	6.90	0.45	0.61	27.00				0.20							
	12.00																
	18.00																
26.2.68	00.00	6.78	6.74	0.50	0.32												
	06.00	6.98	7.06	0.50	0.40	23.00				0.10							
	12.00																
	18.00																
27.2.68	00.00	6.95	6.85	0.63	0.42												
	06.00	7.12	6.86	0.55	0.39	21.00				0.10							
	12.00																
	18.00																
28.2.68	00.00	7.03	6.72	0.45	0.40												
	06.00	7.02	7.12	0.56	0.24	23.00				trace							
	12.00																
	18.00																
	00.00																
	06.00																
	12.00																
	18.00																
	00.00																
	06.00																
	12.00																
	18.00																
	00.00																
	06.00																
	12.00																
	18.00																
	00.00																
	06.00																
	12.00																
	18.00																
	00.00																
	06.00																
	12.00																
	18.00																
	00.00																
	06.00																
	12.00																
	18.00																

หมายเหตุ

pH : Standard method APHA, AWWA 20th Edition 1998 (4504-11)  
Zn,Ni,Fe,Cd : AW WA 23th Edition 2017 (3500)  
Grease & oil : AW WA 23th Edition 2017 (5520)  
BOD : AW WA 23th Edition 2017 (5210)  
COD : Standard method ASTM D1552-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

28/1 ถนนประชาภิรมย์ ซ. 8 หมู่ที่ 10 ตำบลหนองแขก กรุงเทพฯ 10500

28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Sliom, Bangkok 10500

Head Office

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

2 Moo 7, Tambol Maerimphung, Amphur Bangasaphan, Pachuakirkhan 77140

Factory

Tel. 0-3289-1423-7 Fax. 0-3289-1422



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

28/1 ถนนประชาภิรมย์ ซ. 8 หมู่ที่ 10 ตำบลหนองแขก กรุงเทพฯ 10500

28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Sliom, Bangkok 10500

Head Office

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

2 Moo 7, Tambol Maerimphung, Amphur Bangasaphan, Pachuakirkhan 77140

Factory

Tel. 0-3289-1423-7 Fax. 0-3289-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มีนาคม 2568

วันที่	ค่าเฉลี่ย	5.5-9.0		5.00		<120		20.00		5.00		-		1.00		0.03	
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY
13.3.68	00.00	6.89	6.95	0.62	0.26												
	06.00	7.07	7.22	0.71	0.40	23.00	3.00										
	12.00	6.88	7.00	0.53	0.26												
	18.00	6.72	6.88	0.58	0.24												
23.3.68	00.00	6.71	6.68	0.69	0.26												
	06.00	6.88	6.96	0.79	0.34	24.00											
	12.00	7.11	7.37	0.44	0.34												
	18.00	6.70	6.73	0.55	0.21												
	00.00	6.94	7.32	0.45	0.21												
3.3.68	06.00	6.97	7.27	0.45	0.16	20.00				0.30							
	12.00																
	18.00																
4.3.68	00.00																
	06.00		7.02		0.16												
	12.00																
	18.00																
5.3.68	00.00	6.99	7.00	0.66	0.40												
	06.00	6.22	6.21	0.58	0.37	27.00				0.10							
	12.00																
	18.00																
6.3.68	00.00	7.10	7.14	0.53	0.32												
	06.00	6.97	6.99	0.37	0.21	22.00				0.10							
	12.00																
	18.00																
7.3.68	00.00	6.93	6.96	0.47	0.39												
	06.00	7.06	7.14	0.65	0.34	24.00											
	12.00																
	18.00																
8.3.68	00.00	6.96	7.16	0.76	0.31												
	06.00	7.06	7.21	0.68	0.38												
	12.00	7.10	6.96	0.81	0.36												
	18.00	6.91	7.01	0.76	0.21												
9.3.68	00.00	6.94	6.94	1.05	0.44												
	06.00	7.19	7.11	0.71	0.90	21.00				0.20							
	12.00	7.16	7.06	0.78	0.82												
	18.00	6.96	7.00	0.55	0.34												
10.3.68	00.00	7.01	7.02	0.68	0.24												
	06.00	7.12	7.05	0.84	0.42	20.00				0.10							
	12.00																
	18.00																
11.3.68	00.00		7.28		0.28												
	06.00	7.31	7.33	0.66	0.26												
	12.00																
	18.00																
12.3.68	00.00	7.21	7.10	0.52	0.39												
	06.00	6.91	7.11	0.60	0.47	31.00				0.20							
	12.00																
	18.00																

หมายเหตุ

pH

Zn, Ni, Fe, Cd

Grease & oil

BOD

COD

: Standard method APHA, AWWA 20th Edition 1998 (4500-10)

: AWWA 20th Edition 2017 (3500)

: AWWA 20th Edition 2017 (5520)

: AWWA 20th Edition 2017 (5210)

: Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มีนาคม 2568

วันที่	ค่าเฉลี่ย	5.5-9.0		5.00		<120		20.00		5.00		-		1.00		0.03	
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY
13.3.68	00.00	6.96	6.93	0.63	0.34												
	06.00	6.93	7.27	0.66	0.21	25.00											
	12.00																
	18.00																
14.3.68	00.00	6.84	6.92	0.73	0.26												
	06.00	6.82	7.15	0.92	0.24	29.00				0.40							
	12.00																
	18.00																
15.3.68	00.00	6.95	7.61	0.53	0.32												
	06.00	6.77	7.05	0.87	0.26	22.00				0.20							
	12.00	6.16	6.85	0.68	0.32												
	18.00	6.84	6.94	0.71	0.34												
16.3.68	00.00	6.86	7.17	0.47	0.26												
	06.00	6.72	7.29	0.55	0.26	24.00				0.20							
	12.00	6.79	6.96	0.50	0.24												
	18.00	6.98	7.07	0.47	0.34												
17.3.68	00.00	6.62	7.00	0.42	0.18												
	06.00	6.90	7.32	0.37	0.32	22.00				0.30							
	12.00																
	18.00																
18.3.68	00.00	7.09	7.06	0.47	0.34												
	06.00	6.99	7.08	0.45	0.24	20.00				0.10							
	12.00																
	18.00																
19.3.68	00.00	6.98	7.18	0.45	0.24												
	06.00	6.90	7.08	0.39	0.21	10.00											
	12.00																
	18.00																
20.3.68	00.00	7.14	7.17	0.39	0.26												
	06.00	7.10	7.10	0.31	0.24	20.00				0.10							
	12.00																
	18.00																
21.3.68	00.00	6.92	7.02	0.37	0.26												
	06.00	7.25	7.29	0.55	0.21	18.00				0.20							
	12.00																
	18.00																
22.3.68	00.00	7.05	7.06	0.34	0.18												
	06.00	7.15	7.45	0.48	0.26	18.00				3.20							
	12.00	7.21	7.23	0.34	0.26												
	18.00	7.12	7.25	0.45	0.29												
23.3.68	00.00	7.15	7.28	0.34	0.31												
	06.00	7.23	7.18	0.71	0.26	19.00											
	12.00	7.16	7.13	0.55	0.21												
	18.00	7.12	7.21	0.48	0.26												
24.3.68	00.00	6.98	6.95	0.44	0.32												
	06.00	6.72	6.83	0.37	0.20	20.00				0.10							
	12.00																
	18.00																

หมายเหตุ

pH

Zn, Ni, Fe, Cd

Grease & oil

BOD

COD

: Standard method APHA, AWWA 20th Edition 1998 (4500-10)

: AWWA 23th Edition 2017 (3500)

: AWWA 23th



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 ถนนพหลโยธิน ชั้น 8 แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Siam, Bangkok 10500

โทร : 0-2630-0390 โทรสาร : 0-2630-0399-9

Factory : หมู่ที่ 2 ซ. 7 แขวงลำโพงสามวา อ.เมืองสมุทรปราการ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maenamphung, Amphur Bangsaphan, Prachabkikhian 77140

Tel. 0-3208-1423-7 Fax. 0-3208-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มีนาคม 2568.....

วันที่ วิเคราะห์	หมายเลข พันธุ์/lot	5.5-9.0		5.00		<120		20.00		5.00		-		1.00		0.03	
		pH		Zn		COD		BOD		Grease & oil		Fe		Ni		Cd	
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY
25.3.68	00.00																
	06.00																
	12.00																
	18.00																
26.3.68	00.00																
	06.00																
	12.00																
	18.00																
27.3.68	00.00																
	06.00																
	12.00																
	18.00																
28.3.68	00.00																
	06.00																
	12.00																
	18.00																
29.3.68	00.00	7.96	7.40	0.52	0.24												
	06.00	7.49	7.36	0.39	0.10	33.00	4.40	0.20									
	12.00	7.28	7.13	0.33	0.08												
	18.00	6.86	7.02	0.31	0.26												
30.3.68	00.00	7.04	7.24	0.42	0.10												
	06.00	7.38	6.96	0.47	0.16	22.00	0.20										
	12.00	6.67	6.63	0.52	0.21												
	18.00	6.88	6.86	0.52	0.50												
31.3.68	00.00	7.00	7.22	0.44	0.16												
	06.00	7.11	7.19	0.44	0.16	31.00	0.20										
	12.00																
	18.00																
	00.00																
	06.00																
	12.00																
	18.00																
	00.00																
	06.00																
	12.00																
	18.00																
	00.00																
	06.00																
	12.00																
	18.00																

หมายเหตุ

pH : Standard method APHA, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



## บริษัทหลักทรัพย์แม่เหล็กไฟฟ้า จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

:28/1 อาคารบริหารวิทยุ 8 ถนนสาทรใต้ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500

HEAD OFFICE  
:28/1 Prapavith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel 0-2630-0390 Fax 0-2630-0398-9

[illegible]

ISSN 7714 : เลขที่ 2 7 ต. แสงฟ้า อ. บางสะพาน ปทุมธานี 77140

: 2 Moo 7, Tambol Maerampung, Amp



## บริษัท เพลิดเพลินแห่งประเทศไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

: 28/1 ตุลาคม ๒๕๖๓ ๘ ๑๐๐๐ ๑๐๕๐๐

HEAD OFFICE  
: 28/1 Pranawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel: 0 7620 0200 Fax: 0 7620 0208 0

**Journal of**

753 8744  
: 0001 2 7 0 0000000 0 0000000 0000000 77140

2 Moo 7 Tambol Maerambuhun Amboh

## ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน เมษายน 2568..

အမှတ်	အမျိုးအမည်	5.5.9.0			5.00		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.S.T0	1 DAY	pH	T.S.T0	1 DAY						
1.4.88	00.00	7.19	7.11	0.26	0.10							
	06.00	6.86	6.46	0.42	0.21	20.00		0.30				
	12.00											
	18.00											
2.4.88	00.00	7.35	6.86	0.34	0.21							
	06.00	6.82	6.92	0.31	0.21	21.00		0.10				
	12.00											
	18.00											
3.4.88	00.00	7.07	6.69	0.24	0.94							
	06.00	7.17	7.18	0.37	0.94	19.00		0.10				
	12.00											
	18.00											
4.4.88	00.00	7.18	6.94	0.34	0.34							
	06.00	6.83	7.00	0.37	0.42	22.00		0.10				
	12.00											
	18.00											
5.4.88	00.00	6.99	7.09	0.39	0.34							
	06.00	6.89	6.94	0.47	0.39	17.00	2.20	trace				
	12.00	6.88	7.10	0.71	0.26							
	18.00	7.45	7.22	0.47	0.39							
6.4.88	00.00	6.88	6.99	0.44	0.37							
	06.00	7.14	7.19	1.80	0.31	25.00		0.10				
	12.00	6.98	6.91	0.94	0.37							
	18.00	7.86	7.24	0.31	0.28							
7.4.88	00.00	6.83	6.72	0.34	0.24							
	06.00	6.94	7.00	0.27	0.19	21.00		0.10				
	12.00											
	18.00											
8.4.88	00.00	6.72	6.71	0.42	0.24							
	06.00	7.02	7.08	0.45	0.26	20.00		0.20				
	12.00											
	18.00											
9.4.88	00.00	6.60	6.65	0.45	0.18							
	06.00	6.78	6.72	0.47	0.18	20.00		0.10				
	12.00											
	18.00											
10.4.88	00.00	6.72	6.70	0.32	0.13							
	06.00	6.92	7.00	0.58	0.21	19.00		trace				
	12.00											
	18.00											
11.4.88	00.00	6.78	6.65	0.60	0.26							
	06.00	6.94	7.06	0.39	0.21	22.00		0.20	0.09	trace		
	12.00											
	18.00											
12.4.88	00.00	6.85	6.86	0.58	0.24							
	06.00	7.14	6.89	0.50	0.24	26.00	1.70	0.10				
	12.00	6.86	6.86	0.60	0.24							
	18.00	6.84	6.78	0.92	0.42							

: Standard method A1PH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

• [www.az.gov](http://www.az.gov) 2017 (2500)

(0000) + FOR FOUNDED FACTORS ARE:

: AWWA 23th Edition 2017 (5520)

: : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

เดือนกุมภาพันธ์

pH

Zn, Ni, Fe, Cd

Grease &amp; oil

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

## ผลการศึกษาวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

๒๕๖๘ | ๒๕๖๘ | ๒๕๖๘

အမည်	အမျိုးအမည်	အခြေခံအားဖြင့်																			
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd										
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY																
13.4/68	0000	7.08	6.96	0.47	0.31																
	0600	7.40	7.02	0.39	0.23	22.00		0.10													
	1200																				
	1800																				
14.4/68	0000																				
	0600																				
	1200																				
	1800																				
15.4/68	0000																				
	0600																				
	1200																				
	1800																				
16.4/68	0000																				
	0600																				
	1200																				
	1800																				
17.4/68	0000	7.04	7.10	0.31	0.34																
	0600	6.95	6.91	0.68	0.36	19.00		0.20													
	1200																				
	1800																				
18.4/68	0000	7.02	7.14	0.33	0.26			0.10													
	0600	6.90	7.18	0.28	0.30	28.00															
	1200																				
	1800																				
19.4/68	0000	6.92	7.02	0.37	0.18																
	0600	6.88	6.98	0.34	0.22	26.00	4.80	0.20													
	1200	7.22	7.24	0.44	0.24																
	1800	7.23	7.24	0.37	0.26																
20.4/68	0000	6.76	7.19	0.31	0.18																
	0600	6.86	7.27	0.29	0.16	18.00	trace														
	1200	6.72	7.22	0.56	0.21																
	1800	7.23	7.15	0.39	0.26																
21.4/68	0000	6.77	6.98	0.29	0.21																
	0600	7.15	6.85	0.32	0.18	20.00	trace														
	1200																				
	1800																				
22.4/68	0000	7.31	7.16	0.50	0.44			0.20													
	0600	6.98	7.32	0.60	0.26	30.00															
	1200																				
	1800																				
23.4/68	0000	7.28	7.23	0.45	0.29																
	0600	6.99	7.02	0.45	0.24	19.00		0.10													
	1200																				
	1800																				
24.4/68	0000	7.41	7.43	0.47	0.42																
	0600	6.77	7.60	0.42	0.31	26.00		0.20													
	1200																				

: Standard method A1PH, AWWA 2

: AWWA 23th Edition 2017 (3500)

: AWWA 23th Edition 2017 (5520)

: AWWA 23th Edition 2017 (5210)





บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 281 อาคารพาณิชย์ ชั้น 8 ถนนพหลโยธิน แขวงสามยุค เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 281 Prapanwit Building, 8th Floor, Surasak Road, Siam, Bangkok 10500

โทรสาร : 0-2630-0390 Fax : 0-2630-0385-9

Factory : 2 หมู่ 7 ตำบลลำโพง อำเภอบางบาล จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maerampung, Amphur Bangaaphan, Prachunbikrakan 77140

Tel. 0-3265-1423-7 Fax. 0-3265-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน เมษายน 2568.....

วันที่	สารเคมี Chemical	5.5-9.0		5.00		COD	BOD	20.00	5.00 Grease & oil	-	Fe	Ni	Cd
		pH		Zn									
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY								
25.4.68	00.00	6.58	7.35	0.50	0.29								
	06.00	6.57	7.39	0.39	0.31	21.00			trace				
	12.00												
	18.00												
26.4.68	00.00	7.20	7.18		0.31								
	06.00	7.32	7.32	0.39	0.21	27.00	2.20		trace				
	12.00	6.84	6.93	0.31	0.21								
	18.00	7.26	7.35	0.29	0.37								
27.4.68	00.00	7.13	7.22	0.39	0.26								
	06.00	7.23	7.46	0.29	0.26	24.00			0.10				
	12.00	6.62	7.00	0.77	0.34								
	18.00	7.04	6.84	0.60	0.36								
28.4.68	00.00	7.17	6.85	0.34	0.21								
	06.00	7.30	7.44	0.52	0.18	19.00			0.20				
	12.00												
	18.00												
29.4.68	00.00	7.28	7.01	0.37	0.13								
	06.00	7.10	7.16	0.52	0.16	22.00			0.10				
	12.00												
	18.00												
30.4.68	00.00	6.88	6.91	0.42	0.30								
	06.00	7.08	7.14	0.34	0.18	20.00			trace				
	12.00												
	18.00												
	00.00												
	06.00												
	12.00												
	18.00												
	00.00												
	06.00												
	12.00												
	18.00												
	00.00												
	06.00												
	12.00												
	18.00												
	00.00												
	06.00												
	12.00												
	18.00												

หมายเหตุ

pH : Standard method APHA, AWWA 20th Edition 1998 (450041)

Zn, Ni, Fe, Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3590)

Gross & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-96, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัท เหล็กแผ่นหล่อไทย จำกัด

**THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.**

สำนักงานใหญ่  
HEAD OFFICE  
: 28/1 อาคารประกายจันทร์ ชั้น 8 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10500  
: 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

**FACTORY**

Tel. 0-2630-0390 Fax 0-2630-0398-9  
: ออฟฟิศ 2 หมู่ 7 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 77140  
: 2 Moo 7, Tambod Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140  
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

**THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.**

สำนักงานใหญ่  
: 281 อาคารพาณิชย์ ชั้น 8 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10500  
: 281 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500  
HEAD OFFICE

**FACTORY**  
 : 2 Moo 7, Tambol Meerampung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkhirkan 77140  
 Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9  
 : 2 Moo 7, Tambol Meerampung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkhirkan 77140  
 Tel. 0-2630-1423-7 Fax. 0-3269-1422

## ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน พฤษภาคม 2568.

[illegible]

## หมายเหตุ

pH  
Zn-Ni-Fe-Cd

Grease & oil

	BOD	COD
1	100	100
2	100	100
3	100	100
4	100	100
5	100	100
6	100	100
7	100	100
8	100	100
9	100	100
10	100	100
11	100	100
12	100	100
13	100	100
14	100	100
15	100	100
16	100	100
17	100	100
18	100	100
19	100	100
20	100	100
21	100	100
22	100	100
23	100	100
24	100	100
25	100	100
26	100	100
27	100	100
28	100	100
29	100	100
30	100	100
31	100	100
32	100	100
33	100	100
34	100	100
35	100	100
36	100	100
37	100	100
38	100	100
39	100	100
40	100	100
41	100	100
42	100	100
43	100	100
44	100	100
45	100	100
46	100	100
47	100	100
48	100	100
49	100	100
50	100	100
51	100	100
52	100	100
53	100	100
54	100	100
55	100	100
56	100	100
57	100	100
58	100	100
59	100	100
60	100	100
61	100	100
62	100	100
63	100	100
64	100	100
65	100	100
66	100	100
67	100	100
68	100	100
69	100	100
70	100	100
71	100	100
72	100	100
73	100	100
74	100	100
75	100	100
76	100	100
77	100	100
78	100	100
79	100	100
80	100	100
81	100	100
82	100	100
83	100	100
84	100	100
85	100	100
86	100	100
87	100	100
88	100	100
89	100	100
90	100	100
91	100	100
92	100	100
93	100	100
94	100	100
95	100	100
96	100	100
97	100	100
98	100	100
99	100	100
100	100	100

: Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

: AWWA 23th Edition 2017 (3500)

: AWWA 23th Edition 2017 (5520)

: AWWA 23th Edition 2017 (5210)

: Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

## ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน พฤษภาคม 2568.....

အမှတ် No.	အမည် Name	pH		5.5-5.00		5.00		COD T.870	BOD T.870	Grease & oil I DAY	Fe I DAY	Ni I DAY	Cd I DAY	- I DAY
		T.870	I DAY	T.870	I DAY	T.870	I DAY							
13.5.98	00.00	7.41	6.97	7.04	0.34	0.33								
	06.00	7.10	7.04		0.37	0.26				0.20				
	12.00													
	18.00													
14.5.98	00.00	7.15	6.73		0.26	0.26								
	06.00	7.04	7.16		0.27	0.26				0.10				
	12.00													
	18.00													
15.5.98	00.00	7.51	7.24		0.29	0.33								
	06.00	6.94	7.41	0.34	0.33		18.00	0.10						
	12.00													
	18.00													
16.5.98	00.00	7.18	7.03		0.30	0.20								
	06.00	7.60	7.11	0.34	0.25		15.00	0.10						
	12.00													
	18.00													
17.5.98	00.00	6.88	6.74		0.44	0.31								
	06.00	7.26	7.23	0.39	0.34		15.00	2.10	time					
	12.00	6.65	6.72	0.55	0.23									
	18.00	6.77	6.70	0.34	0.32									
18.5.98	00.00	6.80	6.79	0.47	0.45									
	06.00	7.06	7.11	0.45	0.24		17.00	0.20						
	12.00	7.10	6.95	0.39	0.26									
	18.00	7.50	7.20	0.31	0.31									
19.5.98	00.00	6.83	6.63	0.37	0.18									
	06.00	7.02	6.98	0.47	0.21		17.00	0.20						
	12.00													
	18.00													
20.5.98	00.00	6.67	6.78		0.58	0.32								
	06.00	6.86	6.71	0.53	0.39		23.00		time					
	12.00													
	18.00													
21.5.98	00.00	6.76	6.64		0.68	0.34								
	06.00	7.30	7.55	0.66	0.42		25.00	0.30						
	12.00													
	18.00													
22.5.98	00.00	7.32	7.73	0.38	0.40									
	06.00	7.30	7.68	0.39	0.31		21.00	0.30						
	12.00													
	18.00													
23.5.98	00.00	6.97	7.27		0.55	0.26								
	06.00	7.20	7.32	0.55	0.24		17.00	0.20						
	12.00													
	18.00													
24.5.98	00.00	7.09	7.22	0.39	0.29									
	06.00	7.22	7.24	0.47	0.42		16.00	3.00	time					
	12.00	7.05	6.97	0.39	0.29									
	18.00	6.73	7.02	0.26	0.21									

## উদ্দেশ্য

pH  
Zn,Ni,Fe,Cd

Grease & oil  
BOD

COD

: Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

: AWWA 23th Edition 2017 (3500)

: AWWA 23th Edition 2017 (5520)

: AWWA 23th Edition 2017 (5210)

: Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 281 ถนนประชาภัย 8th Floor, Surasak Road, Slom, Bangkok 10500

HEAD OFFICE : 281 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Slom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0386-9

: รหัส 2 หมู่ 7 ตำบลใหม่ อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 77140

โรงงาน : 2 Moo 7, Tambol Maenamphung, Amphur Bangaphan, Prachuabkhirkan 77140

FACTORY : Tel. 0-3208-1423-7 Fax. 0-3208-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน พฤษภาคม 2568.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120		20.00		5.00		-		1.00		-		0.03		-	
		pH		Zn		COD		BOD		Grease & oil		Fe		Ni		I DAY		I DAY		I DAY	
		1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
25.5.68	00.00	6.80	7.26	0.42	0.26																
	06.00	6.88	6.82	0.34	0.21	17.00				0.10											
	12.00	6.85	6.72	0.39	0.23																
	18.00	6.79	6.88	0.26	0.16																
26.5.68	00.00	6.96	7.18	0.34	0.16																
	06.00	6.88	7.01	0.31	0.21	19.00				0.20											
	12.00																				
	18.00																				
27.5.68	00.00	6.89	7.18	0.58	0.53																
	06.00	6.76	7.04	0.61	0.55	24.00				0.10											
	12.00																				
	18.00																				
28.5.68	00.00	6.98	7.12	0.57	0.41																
	06.00	6.90	7.24	0.60	0.42	29.00				0.20											
	12.00																				
	18.00																				
29.5.68	00.00	7.06	7.25	0.65	0.29																
	06.00	6.92	7.30	0.70	0.34	25.00				0.20											
	12.00																				
	18.00																				
30.5.68	00.00	6.92	6.84	0.65	0.28																
	06.00	6.95	7.07	0.91	0.21	24.00				0.10											
	12.00																				
	18.00																				
31.5.68	00.00	7.12	7.13	0.87	0.53																
	06.00	6.98	7.04	0.71	0.39	24.00	2.90			0.30											
	12.00	7.06	7.42	0.49	0.44																
	18.00																				
	00.00																				
	06.00																				
	12.00																				
	18.00																				
	00.00																				
	06.00																				
	12.00																				
	18.00																				
	00.00																				
	06.00																				
	12.00																				
	18.00																				
	00.00																				
	06.00																				
	12.00																				
	18.00																				

หมายเหตุ

pH : Standard method APHA, AWWA 20th Edition 1998 (4500-10)

Zn, Ni, Fe, Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



## บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

๒๘/๓ ตุลาคม ๒๕๖๕ ๘ ถนนสุขุมวิท แขวงจตุจักร เขตจตุจักร ๑๐๕๐๐

HEAD OFFICE  
: 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

ISSN 0013-788X

FACTORY  
: 2 Moo 7 Tambol Maemamhung, Amphur Bangasachon, Prachubabkikhon 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422



## บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

: 28/1 อัตราประชากรวัยหนุ่มสาว 8 คนต่อสตรีที่แบกรับ เซพาร์ตัส 10500

HEAD OFFICE

Tel 0-2630-0390 Fax 0-2630-0398 9

101; 0-2000-0000 1 000; 0-2000-0000-0

THE UNIVERSITY OF MICHIGAN LIBRARY

## ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มิถุนายน 2568

站名	采样点号	5.5-9.0			5.00		<120	20.00	500	Fe	Ni	Cd	Al
		pH	1 DAY	T.870	1 DAY	Zn							
1.6/68	00.00	7.15	6.98	0.53	0.32								
	06.00	7.18	7.06	0.58	0.29	18.00			0.30				
	12.00	6.96	6.85	0.63	0.42								
	18.00	7.60	7.43	0.60	0.34								
2.6/68	00.00												
	06.00	7.20	7.06	0.40	0.40	23.00			-				
	12.00												
	18.00												
3.6/68	00.00	7.32	7.22	0.53	0.37								
	06.00	7.57	7.06	0.50	0.34	23.00		0.10					
	12.00												
	18.00												
4.6/68	00.00												
	06.00								0.10				
	12.00				0.39	-							
	18.00												
5.6/68	00.00	7.74	7.16	0.40	0.42								
	06.00	7.28	7.04	0.42	0.34	17.00		0.30					
	12.00												
	18.00												
6.6/68	00.00	7.30	7.31	0.45	0.16								
	06.00	7.21	7.22	0.32	0.26	20.00		0.20	0.09	tmse	0.01	0.019	
	12.00												
	18.00												
7.6/68	00.00	7.24	7.18	0.66	0.18								
	06.00	7.12	7.27	0.53	0.26	29.00		0.20					
	12.00			0.42	0.42								
	18.00		7.32		0.39								
8.6/68	00.00	6.64	6.37	0.52	0.76								
	06.00	7.08	6.87	0.37	0.82	32.00		0.30					
	12.00												
	18.00	7.29	6.92	0.39	0.58								
9.6/68	00.00	6.78	6.35	0.47	0.55								
	06.00	6.91	6.60	0.39	0.65	17.00		0.20					
	12.00												
	18.00												
10.6/68	00.00	6.90	7.01	0.42	0.39								
	06.00		6.88		0.39	-		-					
	12.00												
	18.00	7.13	7.17	0.31	0.34								
11.6/68	00.00	7.23	7.20	0.42	0.26								
	06.00	7.00	6.24	0.39	0.26	18.00		0.20					
	12.00	7.38	7.01	0.55	0.26								
	18.00	6.83	6.84	0.39	0.26								
12.6/68	00.00	6.78	6.74	0.63	0.18								
	06.00	7.21	7.34	0.79	0.32	23.00		0.10					
	12.00	6.95	7.08	0.47	0.24								
	18.00	6.97	6.98	0.53	0.26								

DOMINION

pH

Zn,Ni,Fe,Cd

Grease &amp; oil

BOD

COD

- Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100 101 102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 112 113 114 115 116 117 118 119 120 121 122 123 124 125 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 136 137 138 139 140 141 142 143 144 145 146 147 148 149 150 151 152 153 154 155 156 157 158 159 160 161 162 163 164 165 166 167 168 169 170 171 172 173 174 175 176 177 178 179 180 181 182 183 184 185 186 187 188 189 190 191 192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202 203 204 205 206 207 208 209 210 211 212 213 214 215 216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226 227 228 229 230 231 232 233 234 235 236 237 238 239 240 241 242 243 244 245 246 247 248 249 250 251 252 253 254 255 256 257 258 259 260 261 262 263 264 265 266 267 268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279 280 281 282 283 284 285 286 287 288 289 290 291 292 293 294 295 296 297 298 299 300 301 302 303 304 305 306 307 308 309 310 311 312 313 314 315 316 317 318 319 320 321 322 323 324 325 326 327 328 329 330 331 332 333 334 335 336 337 338 339 340 341 342 343 344 345 346 347 348 349 350 351 352 353 354 355 356 357 358 359 360 361 362 363 364 365 366 367 368 369 370 371 372 373 374 375 376 377 378 379 380 381 382 383 384 385 386 387 388 389 390 391 392 393 394 395 396 397 398 399 400 401 402 403 404 405 406 407 408 409 410 411 412 413 414 415 416 417 418 419 420 421 422 423 424 425 426 427 428 429 430 431 432 433 434 435 436 437 438 439 440 441 442 443 444 445 446 447 448 449 450 451 452 453 454 455 456 457 458 459 460 461 462 463 464 465 466 467 468 469 470 471 472 473 474 475 476 477 478 479 480 481 482 483 484 485 486 487 488 489 490 491 492 493 494 495 496 497 498 499 500 501 502 503 504 505 506 507 508 509 510 511 512 513 514 515 516 517 518 519 520 521 522 523 524 525 526 527 528 529 530 531 532 533 534 535 536 537 538 539 540 541 542 543 544 545 546 547 548 549 550 551 552 553 554 555 556 557 558 559 560 561 562 563 564 565 566 567 568 569 570 571 572 573 574 575 576 577 578 579 580 581 582 583 584 585 586 587 588 589 590 591 592 593 594 595 596 597 598 599 600 601 602 603 604 605 606 607 608 609 610 611 612 613 614 615 616 617 618 619 620 621 622 623 624 625 626 627 628 629 630 631 632 633 634 635 636 637 638 639 640 641 642 643 644 645 646 647 648 649 650 651 652 653 654 655 656 657 658 659 660 661 662 663 664 665 666 667 668 669 670 671 672 673 674 675 676 677 678 679 680 681 682 683 684 685 686 687 688 689 690 691 692 693 694 695 696 697 698 699 700 701 702 703 704 705 706 707 708 709 710 711 712 713 714 715 716 717 718 719 720 721 722 723 724 725 726 727 728 729 730 731 732 733 734 735 736 737 738 739 740 741 742 743 744 745 746 747 748 749 750 751 752 753 754 755 756 757 758 759 760 761 762 763 764 765 766 767 768 769 770 771 772 773 774 775 776 777 778 779 780 781 782 783 784 785 786 787 788 789 790 791 792 793 794 795 796 797 798 799 800 801 802 803 804 805 806 807 808 809 810 811 812 813 814 815 816 817 818 819 820 821 822 823 824 825 826 827 828 829 830 831 832 833 834 835 836 837 838 839 840 841 842 843 844 845 846 847 848 849 850 851 852 853 854 855 856 857 858 859 860 861 862 863 864 865 866 867 868 869 870 871 872 873 874 875 876 877 878 879 880 881 882 883 884 885 886 887 888 889 890 891 892 893 894 895 896 897 898 899 900 901 902 903 904 905 906 907 908 909 910 911 912 913 914 915 916 917 918 919 920 921 922 923 924 925 926 927 928 929 930 931 932 933 934 935 936 937 938 939 940 941 942 943 944 945 946 947 948 949 950 951 952 953 954 955 956 957 958 959 960 961 962 963 964 965 966 967 968 969 970 971 972 973 974 975 976 977 978 979 980 981 982 983 984 985 986 987 988 989 990 991 992 993 994 995 996 997 998 999 1000 1001 1002 1003 1004 1005 1006 1007 1008 1009 1010 1011 1012 1013 1014 1015 1016 1017 1018 1019 1020 1021 1022 1023 1024 1025 1026 1027 1028 1029 1030 1031 1032 1033 1034 1035 1036 1037 1038 1039 1040 1041 10

AWWA 23rd Edition 2017 (3500)

= AWWA 23th Edition 2017 (5520)

: AWWA 23th Edition 2017 (5210)

Standard method ASTM D1252-06, A WWA 23th Edition 2017 (5220)

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

— • —

[illegible]

## উদ্দেশ্য

pH

Zn Ni Fe Cd

DOI:10.1002/for

Grease &amp; oil

BOD

: Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

: AWWA 23th Edition 2017 (3500)

(0000) L'YOR H-CHURCH IN CHURCH

: AWWA 23rd EDITION 2017 (3320)

: AWWA 23th Edition 2017 (5210)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

: 28/1 ถนนประชาภัย ซ. 8 แขวงทุ่งสีดิน เขตภาษีเจริญ 10500

Head Office : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Sltom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0386-9

โทรสาร : รหัส 2 พ. 7 ภาษีเงินได้ โรงงาน : ภาษีเงินได้ 77140

Factory : 2 Moo 7, Tambol Maenamphung, Amphur Bangaphan, Prachuabkikhian 77140

Tel. 0-3208-1423-7 Fax. 0-3208-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มิถุนายน 2568.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120		20.00		5.00		0.03		-	
		pH		Zn		COD		BOD		Grease & oil		Fe		Ni	
		1 DAY	7 DAY	1 DAY	7 DAY	1 DAY	7 DAY	1 DAY	7 DAY	1 DAY	7 DAY	1 DAY	7 DAY	1 DAY	7 DAY
25.6.68	06.00	6.92	7.04	0.34	0.50										
	06.00	7.06	7.19	0.47	0.58	17.00				0.20					
	12.00	6.84	6.92	0.52	0.26										
	18.00	7.12	7.01	0.39	0.45										
26.6.68	00.00	7.08	6.85	0.42	0.31										
	06.00	7.01	7.38	0.44	0.29	26.00				0.20					
	12.00	7.10	7.02	0.39	0.52										
	18.00	6.72	6.66	0.42	0.56										
27.6.68	00.00	6.99	6.95	0.47	0.39										
	06.00	7.07	7.04	0.63	0.52	25.00				0.10					
	12.00	7.23	6.96	0.71	0.58										
	18.00	6.87	6.87	0.56	0.48										
28.6.68	00.00	7.05	6.96	0.80	0.29										
	06.00	7.12	7.03	0.55	0.39	26.00	1.50	0.20							
	12.00	7.40	7.26	0.66	0.51										
	18.00	7.34	7.32	0.86	0.71										
29.6.68	00.00	7.18	7.09	0.77	0.39										
	06.00	7.32	7.12	0.55	0.39	20.00				0.20					
	12.00	7.44	7.22	0.58	0.50										
	18.00	7.31	7.19	0.71	0.52										
30.6.68	00.00	7.46	6.86	0.63	0.34										
	06.00	6.69	6.69	0.84	0.39	21.00				0.10					
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method APHA, AWWA 20th Edition 1998 (4500-10)

Zn, Ni, Fe, Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



เอกสารแนบที่ 8-9  
ผลการวิเคราะห์น้ำผิวดินรายเดือน



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

**THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.**

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

**ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน**

ประจำเดือน มค. 2568.....

วันที่เก็บตัวอย่าง.10 ม.ค. 2568.... เวลา...14.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	7.41	24450	15.0	39,646	5703	3.7	trace	0.05	0.10	0.28
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	7.33	24470	13.0	39,646	5763	1.9	trace	0.05	0.10	0.28
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	7.29	24090	14.0	36,635	5662	1.8	trace	0.01	0.10	0.36

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

**THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.**

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

**ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน**

ประจำเดือน พ. 2568.....

'วันที่เก็บตัวอย่าง.06 ก.พ.. 2567.... เวลา...11.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	7.17	23680	20.0	26,254	5543	1.1	trace	0.04	0.08	0.45
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	7.14	23500	24.0	20,397	5402	1.6	trace	0.04	0.08	0.40
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	7.20	22870	20.0	20,801	5040	1.9	trace	0.04	0.02	0.22

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3 ) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

**THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.**

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทยุ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

**ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน**

ประจำเดือน มี.ค. 2568.....

'วันที่เก็บตัวอย่าง.07 มี.ค... 2568.... เวลา...11.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	7.41	20000	17.0	17,600	4800	1.1	trace	0.02	0.06	0.15
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	7.27	18130	22.0	18,102	4220	1.2	trace	0.01	0.05	0.13
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	7.14	13180	11.0	11,063	3040	1.4	0.08	trace	0.01	0.16

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3 ) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

**THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.**

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

**ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน**

ประจำเดือน เม.ย. 2568.....

วันที่เก็บตัวอย่าง.11 เม.ย.... 2568.... เวลา...11.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	7.25	19,940	16.0	16,345	4,457	1.4	trace	0.01	0.06	0.15
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	7.20	17,680	10.0	12,995	3828	1.3	trace	0.01	0.06	0.17
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	7.22	17,970	13.0	13,896	4084	1.6	trace	0.02	0.07	0.10

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3 ) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537





บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

## THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทยุ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

### ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

ประจำเดือน พ .ค. 2568.....

วันที่เก็บตัวอย่าง.17 พ.ค..... 2567.... เวลา...11.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-	-	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe	Al	Fluoride
คลองท่าข้าม	7.85	5935	17.0	3,099	1220	2.0	trace	trace	0.08	0.14	0.19	0.64
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	7..1	10020	13.0	7,498	2100	1.0	trace	0.01	0.07	0.17	0.15	0.75
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	7.03	8030	7.0	7,498	1780	1.1	trace	trace	0.09	0.20	0.143	0.79

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3 ) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

**THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.**

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทยุ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

**ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน**

ประจำเดือน มิ.ย. 2568.....

วันที่เก็บตัวอย่าง.05 มิ.ย..... 2567.... เวลา...16.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-	-	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe	Al	Fluoride
คลองท่าข้าม	8.14	8633	33.0	6,398	1920	2.0	trace	0.02	0.07	0.15	0.201	0.81
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	7.23	6890	15.0	5,198	1600	1.0	trace	0.02	0.03	0.85	0.14	0.6
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	7.23	4685	13.0	4,199	1100	2.0	trace	0.01	trace	1.33	0.267	0.79

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537

เอกสารแนบที่ 8-10  
เอกสารพื้นที่สีเขียวในโครงการ



แสดงพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการ

เอกสารแนบที่ 8-11

หนังสือการพิจารณารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ที่ ทส ๑๐๐๗.๕/ ๗ ๙ ๓



สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๓ มกราคม ๒๕๖๘

เรื่อง การพิจารณารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

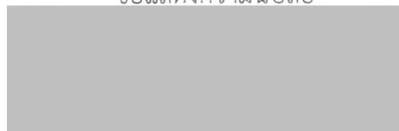
สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์  
ที่ ปช ๐๐๑๔.๒/๑๙๐๖ ลงวันที่ ๑๘ กันยายน ๒๕๖๗

ตามที่ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ได้จัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ฉบับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน ๒๕๖๗ ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณารายงานดังกล่าวแล้ว มีความเห็นว่า โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับการเสนอรายงานฯ ในครั้งถัดไป ขอให้โครงการดำเนินการตรวจสอบและทำความสะอาดชุดลอกตะกอน รวมทั้ง กำจัดวัชพืชบริเวณรางระบายน้ำฝนของโครงการอย่างสม่ำเสมอ นอกจากนี้ ขอให้โครงการพิจารณาทบทวนมาตรการหรือรายละเอียดโครงการเพื่อให้เป็นปัจจุบันและสอดคล้องกับการดำเนินงานของโครงการ เช่น ความถี่การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง เป็นต้น และขอความร่วมมือโครงการให้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อทราบด้วยแล้ว และการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ขอให้ส่งผ่านทางระบบอิเล็กทรอนิกส์ของสำนักงานนโยบายฯ (ระบบ Smart EIA Plus (<http://eia.onep.go.th/>)) อีกหนึ่งช่องทางด้วยทุกครั้ง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๓๗ (วิทยุชนก)

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๒๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@onep.go.th



สิ่งที่ส่งมาด้วย

<https://shorturl.at/6B8rQ>